SKOROSZYT

FIRMA:

MIEJSCOWOŚĆ:

ROK:

SPRAWA:

Nastawnice mostowe
typu M.c.-20.

1.	Nastawnice kostkowe AC 20 rys. objaśniający	x-4-00333	6 x A4
2.	Legenda dla płyt licowych nastawnic kostkowych typu AC	x-4-70146	2 x A4
3.	Przegląd artykułów AW 11,	AW 11	A4
4.	Przegląd spisu artykułów AW 20	AW 20	A4
5.	Spis artykułów AW 110	AW 110	A4
6.	" AW 111	AW 111	A4
7.	" AW 112	AW 112	A4
8.	" AW 113	AW 113	A4
9.	" AW 114	AW 114	A4
10.	" AW 115	AW 115	A4
11.	" AW 116	AW 116	A4
12.	" AW 117	AW 117	A4
13.	" AW 118	AW 118	A4
14.	" AW 119	AW 119	A4
15.	" AW 130	AW 130	A4
17.	Element przełącznikowy	AW 11	A3
18.	" "	AW 13	A3
20.	Spis artykułów AW 200	AW 200	A3
21.	" AW 201	AW 201	2 x A3
22.	" AW 202	AW 202	2 x A3
23.	" AW 203	AW 203	2 x A3
24.	" AW 204	AW 204	A3
25.	" AW 205	AW 205	2 x A3
26.	" AW 206	AW 206	A3
27.	" AW 207	AW 207	A3
27a	" AW 208	AW 208	2 x A3
28.	Oznaczenie zacisków elementów kostkowych AW 10 i AW 11	4-00140	A4
30.	" świetlny	2-00010 " 2	A2
31.	Licznik kompletny	2-00010 " 3	A2

Odbitka jednorazowa

Zatwierdzono do produkcji — podpis — data

Zatwierdzono do produkcji — podpis — data

Zatwierdzono do opracowania technologii — podpis — data

Zatwierdzono do wykonania prototypu — podpis — data

Poz. wyjaś. | Kor.

Konstr. | Rys. | Weryf. | Kier. | Data | Zatwierdz. | Podziałka

ZWUS Katowice

Spis dokumentów teczki podkładów do projektowania nastawnic kostkowych typu AC 20

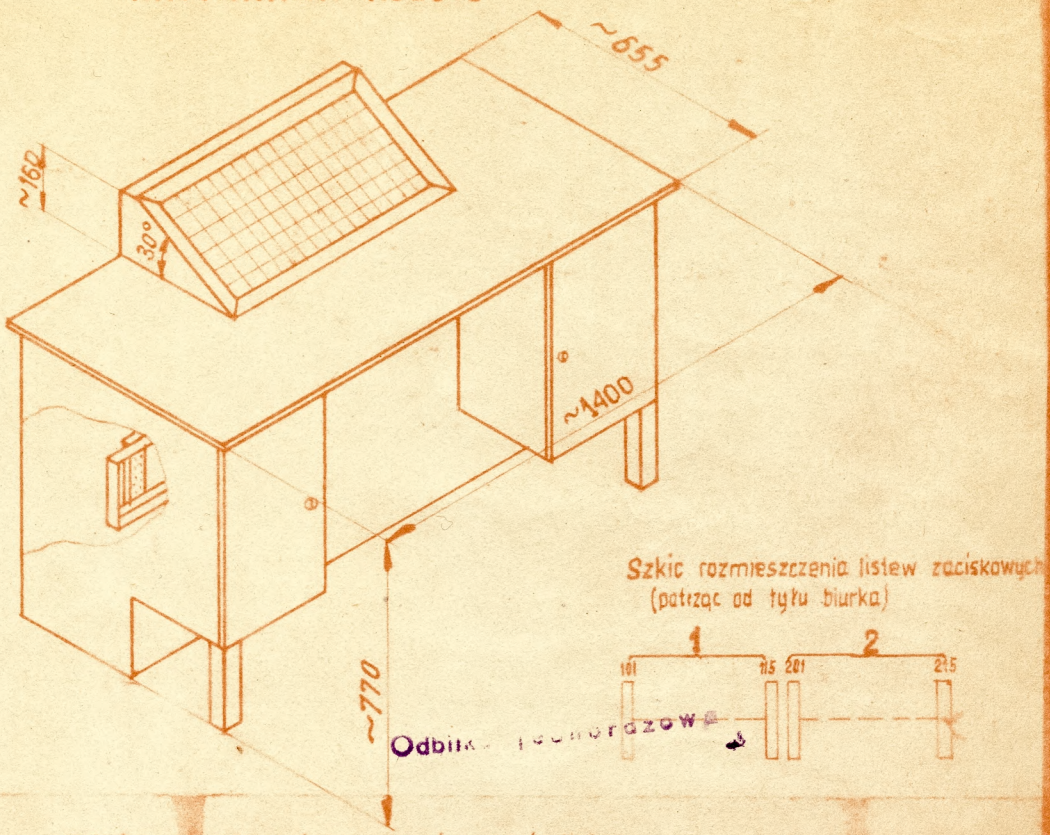
Należy do: AC 20

AW 10, AW11, AW 12, AW 20

Arkusz 1 | Ark. nr 1

Zamiast

NASTAWNICA AC2001



Wymiary gabarytowe i szkic rozmieszczenia listew

Nastawnica kostkowa AC 2001 posiada pulpit spoczywający na biurku pod kątem 30° w stosunku do poziomu, wyposażony w płytę czołową nieruchomą o 15-tu kolumnach i 6-ciu rzędach kostek /6 x 15 /. Biurko jest wykonane z drewna. Wewnątrz biurka znajduje się konstrukcja wsporcza ruchoma mogąca pomieścić maksymalnie 30 listew zaciskowych umieszczonych w jednym rzędzie.

15 listew oznaczonych nr 1 na szkicu jest przeznaczonych do bezpośrednich połączeń ze stojakami. Numeracja listew odpowiada numeracji kolumn /——/ kostek płyty czołowej, tzn. że np. 8-mej kolumnie kostek odpowiada 8-ma listwa oznaczona szkicu nr 1(108). Ilość listew równa jest ilości kolumn kostek.

Dostęp do wnętrza biurka możliwy jest tylko od tyłu.

Wymiary na rysunku są wymiarami gabarytowymi. Oprócz elementów kostkowych na płytach czołowych można umieszczać wyposażenie wymienione na stronie 5 instrukcji x-4-00333.

Sposób zamawiania patrz strona 5 instrukcji x-4-00333.

Do nastawnicy montowane są listwy 20-to zaciskowe produkcji ZNUS wg oznaczenia 3-92324.

Zatwierdzono do opracowania technologii — podpis
Zatwierdzono do wykonania prototypu — podpis — data

Pozost. wyjaś.

Kor.

Konstr. Kyszka Wers

Kier. Zatw. 14.IV.69

Podziałka

Z.W.U.S. Katowice

ARCHIWUM Techniczne

29 LISTOP 1989

Instrukcja doboru nastawnic kostkowych AC 20

Należy do:

Nr x-4-00333

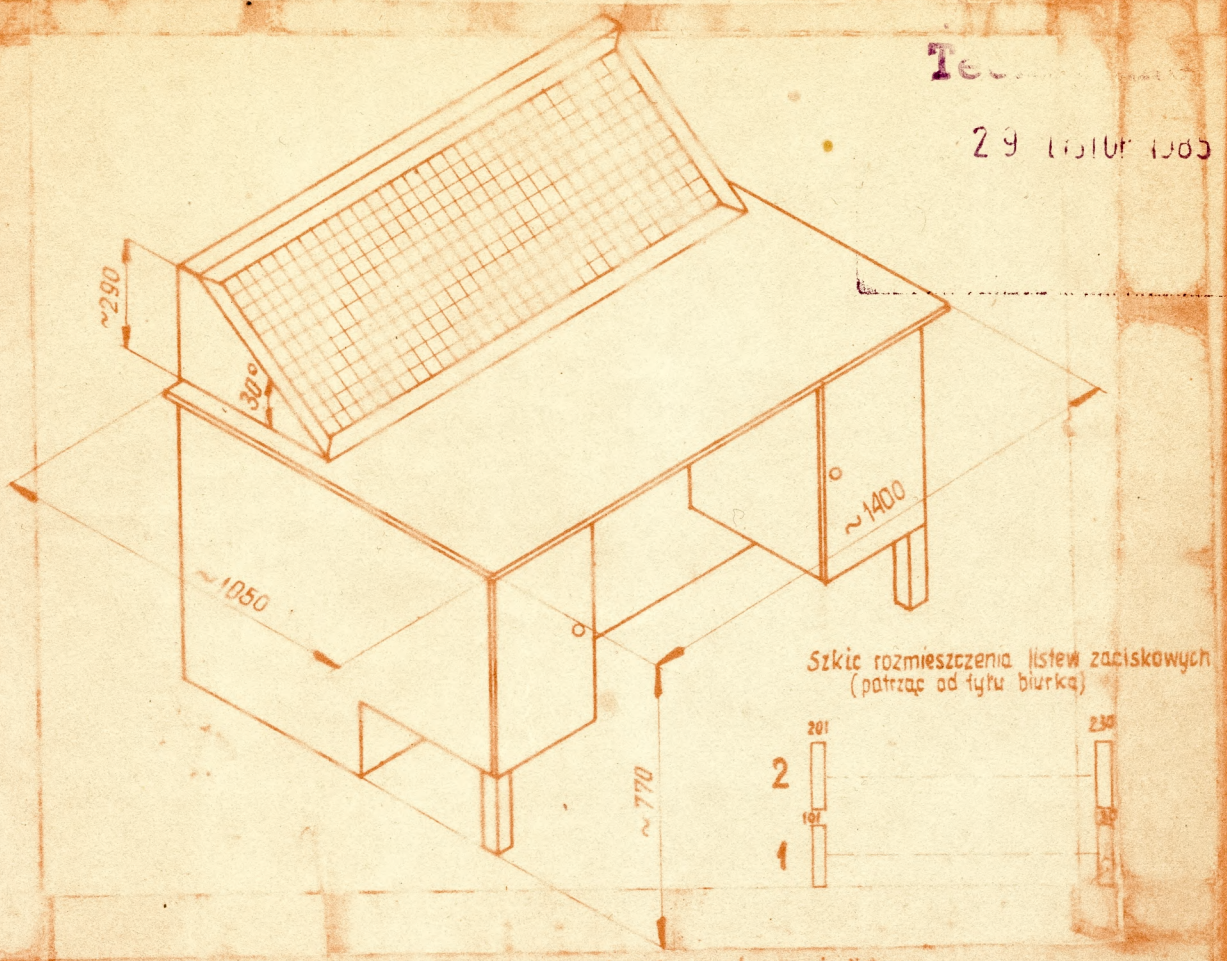
Ilość ark. 6 Ark. nr 1

Zamiast

NASTAWNICA AC 2002

Te...

29 lutor 1969



Wymiary gabarytowe i szkic rozmieszczenia listew.

Nastawnica kostkowa AC 2002 posiada pulpit spoczywający na biurku pod kątem 30° w stosunku do poziomu, wyposażony w płytę czołową nieruchomą o 30-tu kolumnach i 12 rzędach kostek / 12 x 30 /. Biurko jest wykonane z drewna. Wewnątrz biurka znajduje się konstrukcja wsporcza ruchoma, która pozwala na umieszczenie 60-ciu listew zaciskowych w dwóch rzędach.

Rząd oznaczony numerem 1 na szkicu jest przeznaczony do bezpośrednich połączeń ze stojakami. Numeracja kolumn listew odpowiada numeracji kolumn kostek płyty czołowej, tzn. że np. 20-tej kolumnie kostek odpowiada 20-ta kolumna listew. Ilość listew równa jest ilości kolumn kostek. Dostęp do wnętrza biurka możliwy jest tylko od tyłu. Wymiary na rysunku są wymiarami gabarytowymi. Oprócz elementów kostkowych na płytach czołowych można umieszczać wyposażenie wymienione na stronie 5 instrukcji x-4-00333.

Odbitka jednorazowa

Sposób zamawiania patrz stronie 5 instrukcji x-4-00333.

Do nastawnicy montowane są listwy 20-to zaciskowe produkcji ZWUS wg oznaczenia 3-92324

Zatwierdzono do produkcji — podpis
Zatwierdzono do serii — data
Zatwierdzono do opracowania — podpis
Zatwierdzono do wykonania — data
prototypu — podpis

Pozost. wyjaś. | Kor.

Konstr. | Rys. | Zatw. 14.IV.69 | Podziałka

Skanowanie Artur Palka

Z.W.U.S. Katowice

Instrukcja doboru nastawnic kostkowych

AC 20

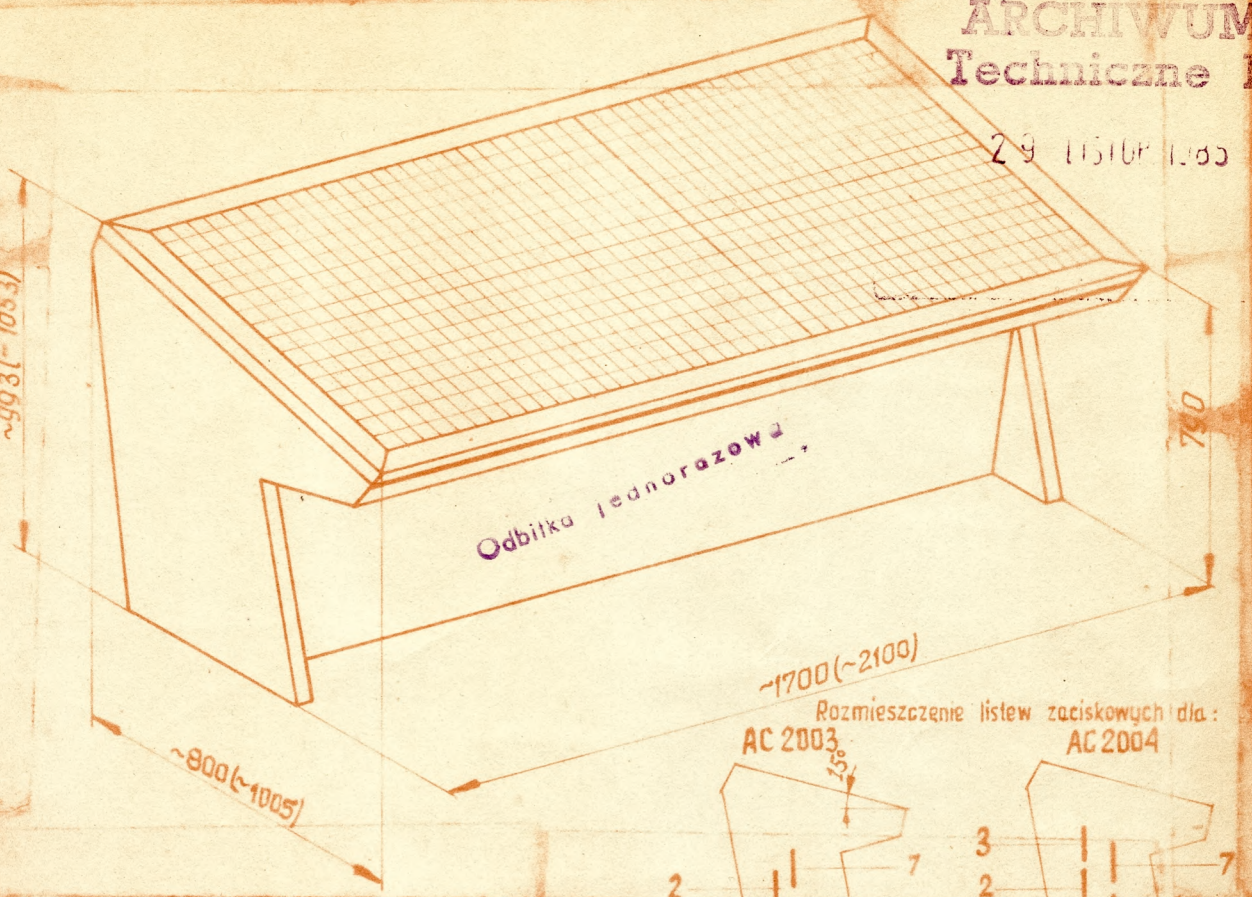
Należy do:

Nr x-4-00333

Ilość ark. 6 | Ark. nr 2

NASTAWNICA AC 2003 i 2004

ARCHIWUM
Techniczne K
29 LISTOP 1.00



Wymiary gabarytowe dla AC 2004 podano w nawiasie

Płyta licowa nastawnic kostkowych AC 2003 i AC 2004 ustawiona jest na biurku pod kątem 15° w stosunku do poziomu.

Wielkość płyty dla AC 2003 - 17x40 kostek /17 rzędów, 40 kolumn/
" " " AC 2004 - 22x50 " /22 " , 50 " /

Obie płyty otwierane są zawiasowo do przodu dla umożliwienia przeprowadzenia konserwacji,, czy naprawy elementów znajdujących się pod płytą, przyczym płyta AC 2003 otwierana jest ręcznie i unieruchomiona na wspornikach, natomiast płyta AC 2004, z uwagi na duży ciężar, podnoszona jest za pomocą podnośnika śrubowego o przekładni ślimakowej. Do konserwacji, drzwi stanowiące tylną ścianę są zdejmowane przez co dostęp zarówno do elementów płyty licowej, jak i listew jest bardzo wygodny.

Konstrukcja biurka dla AC 2003 jest drewniana natomiast dla AC 2004 wykonuje się tylko biurka o konstrukcji metalowej obłożonej unilamem dekoracyjnym.

Biurka przedzielone są przez środek dla uzyskania większej sztywności konstrukcji. W każdej części biurka znajdują się po dwie odchylane ramy, do których umocowane są 20-to zaciskowe

Zatwierdzono do produkcji — data — podpis
Zatwierdzono do serii — data — podpis
Zatwierdzono do opracowania — data — podpis — technologii
Zatwierdzono do wykonania — data — podpis — prototypu
Pozost. wyjaś. Kor.

Konstr.	Rys.	Wzruf.	Instrukcja doboru nastawnic kostkowych AC 20	Należy do:
Kis.	Zatw. 12.11.69	Podziałka		Nr E-4-3033
Z.W.U.S. Katowice				Ilość ark. 6 Ark. nr 3

Zamiast

listwy produkcji ZWUS wg oznaczenia 3-92324. Listwy przystosowane są do lutowania przewodów idących z elementów płyty natomiast zaciski wyjściowe dla kabli są śrubowe. Na życzenie klienta zaciski listwy po stronie kabla mogą być wyposażone w końcówki lutownicze /oznaczenie 3-92324/1./

W AC 2003 można zamontować 160 listew natomiast w AC 2004 200 listew /patrz szkic/

Listwy w rzędach oznaczonych 1, 2 i 3 służą do bezpośredniego połączenia ze stojakiem, szafa lub t.p. Numeracja kolumn listew odpowiada numeracji kolumn kostek płyty licowej tzn. że np. 20-tej kolumnie kostek odpowiada 20-ta kolumna listew. Ilość listew w rzędzie równa jest ilości kolumn kostek.

Wymiary na rysunku są wymiarami gabarytowymi. Oprócz elementów kostkowych na płytach czołowych można umieszczać wyposażenie wymienione na stronie 5 instrukcji x-4-00333.

Sposób zamawiania patrz strona 5 instrukcji x-4-00333.

Odbitka fotograficzna

NASTAWNICA AC 2008

W AC 2008 oznaczone są wszystkie nastawnice o wielkościach innych od AC 2001, 2002, 2003 i 2004.

Największa płyta licowa montowana na jednym biurku może mieć wielkość 25 x 75 kostek /25 rzędów, 75 kolumn/.

Płyty o większej ilości kostek muszą być wykonywane w oddzielnych segmentach /np. płyta o wielkości 25 x 100 kostek wykonana będzie na dwóch biurkach. Jedno o wielkości 25 x 75 kostek i drugie 25 x 25 kostek wzgl. dwa biurka o wielkościach jednakowych 25 x 50 kostek /.

Kolumna kostek w płycie licowej nie może liczyć więcej niż 25 kostek. Płyty o większej ilości kostek w kolumnie mogą być wykonywane tylko jako tablice pionowe, mocowane sztywno do konstrukcji, bez możliwości swobodnego pochylenia płyty.

Nastawnice typu AC 2008 /za wyjątkiem tablic o których mowa powyżej /montowane są na biurkach o konstrukcji metalowej z okładziną unilamową, jak w AC 2004, przy czym do nastawnic nietypowych o małych wielkościach /np. 12 x 25 kostek/ mogą być użyte biurka drewniane z AC 2001, 2002 czy 2003, po dokonaniu odpowiednich przeróbek.

Zatwierdzono do produkcji — podpis — data

Zatwierdzono do serii — podpis — data

Zatwierdzono do opracowania technologii — podpis — data

Zatwierdzono do opłodania prototypu — podpis — data

Pozost. wyjaś. Kor.

Konstr. Rys. Zatw. 14.IV.69 Podziałka

Instrukcja nastawnic kostkowych AC 20

Należy do:

Nr x-4-00333

Ilość ark. 5 Ark. nr 4

Z.W.U.S. Katowice

Zamiast

ARCHIWUM Techniczne
29 LISTOP 1983

Przy projektowaniu nastawnic o wielkościach nietypowych, należy w miarę możliwości zachować typowe wielkości kolumn pionowych kostek tj. 6,12,17 lub 22 kostki w kolumnie.
Ułatwia to w dużym stopniu dobranie, względnie skonstruowanie odpowiedniego biurka.
Wyposażenie nastawnic w ramy listew i listwy - tak jak w nastawnicach typowych tj. numer listwy w rzędzie /plus numer rzędu/ np. 123 odpowiada 23 kolumnie kostek na płycie licowej.
Wyposażenie specjalne patrz strona 5 instrukcji x-4-00333.
Sposób zamawiania patrz strona 5 instrukcji x-4-00333.

AR[illegible]
Tec[illegible]
29 [illegible]

U w a g i k o ń c o w e

1/ Wyposażenie specjalne

Poza typowymi elementami świetlnymi, przełącznikowymi i licznikowymi płyta licowa nastawnicy może być dodatkowo wyposażona w niżej podane elementy, pod warunkiem zarezerwowania miejsca na ich zabudowanie :

N a z w a	Wymagane miejsce
a/ mikrofon	2 kostki w pionie
b/ głośnik	3x5 kostek
c/ mierniki elektryczne ø 85	3x3 "
d/ łączniki warstwowe	3x2 "
e/ zegar z samochodu W-wa	4x4 "
f/ inne elementy	ilość kostek wg wymiarów gabarytowych

2/ Zamawianie nastawnic

Odbitka jednorazowa

Dla zrealizowania zamówienia konieczne jest przysłanie dokumentacji, która powinna zawierać następujące rysunki i schematy :

a/ rysunek płyty czołowej pulpitu z naniesionymi napisami, które mają być grawerowane - w czterech egzemplarzach

b/ zestawienie przełączników dobranych wg spisów artykułów AW 11 /spisy artykułów AW 11 i AW 20 Zakład dostarcza na żądanie /

Zatwierdzono do produkcji
Zatwierdzono do seri
Zatwierdzono do opracowania
Zatwierdzono do wdrożenia
prototypu
technologii
podpis
data
Pozost. wyjaś.
Kor.
Konstr.
Rys.
Akceptf.
Kier.
Zatw. 14.IX.69
Podziałka
Z.W.U.S. Katowice
Instrukcja doboru nastawnic kostkowych AC 20
Należy do:
Nr x-4-00333
Ilość ark.
Ark. nr
Zamiast

c/ schematy połączeń wewnętrznych pulpitu.
Na schematach opisane muszą być wszystkie zaciski listew pulpitu mające bezpośrednie połączenie na zewnątrz pulpitu. Zaciski listew pulpitu oznaczać na schematach numerami 5-cio cyfrowymi.
Przykład : 02226 oznacza zacisk 2-gi na listwie zaciskowej umieszczonej w drugim rzędzie listew, w kolumnie odpowiadającej 26-tej kolumnie kostek na płycie czołowej.

U w a g a : I W przypadku niedostarczenia schematów, względnie nie spełnienia warunków opisanych w pkt 3, zakład wykona nastawnicę bez połączeń, względnie wyprowadzi wszystkie przewody od elementów na listwy dowolne, przy czym zakład nie jest zobowiązany do nanoszenia jakichkolwiek oznaczeń na dokumentacji zamawiającego.

U w a g a : II Zamiast dostarczenia dokumentacji schematowej klient może dostarczyć wraz z płytą licową kompletny wykaz połączeń ujęty w formie tabeli łączeń, względnie inny jednoznaczny sposób.
Dokumentacja powinna być dostarczona do ZWUS najpóźniej na dwa kwartały przed realizacją zamówienia.

Odbitka jednorazowa

ARCHIWUM
Techniczne K
29 LISTOP 1985

Zatwierdzono do produkcji — podpis — data
Zatwierdzono do serii — podpis — data
Zatwierdzono do opracowania technologii — podpis — data
Zatwierdzono do wykonania prototypu — podpis — data
Przest. wyjaś.
Zamiast

Kor.
Konstr. Rys. Wzór.
Kier. Zatw. 4.IV.69
Podziałka
Z.W.U.S. Katowice

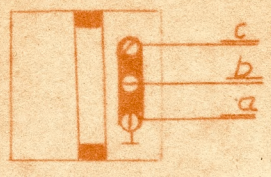
Instrukcja doboru nastawnic kostkowych AC 20

Należy do:
Nr 4-00333
Ilość ark. 6 Ark. nr 6

L E G E N D A

dla płyt licowych nastawnic kostkowych typu AC

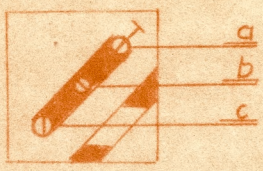
1. Oznaczenie kolorów soczewek w powtarzaczach semaforowych



Oznaczanie koloru związane jest z przebiegiem toru i tak :

a/ kreska na symbolu soczewki równoległa do toru oznacza kolor zielony

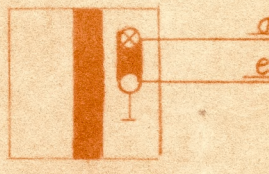
b/ kreska j.w. lecz prostopadła do toru oznacza kolor czerwony



c/ kreska do toru nachylona pod kątem 45° oznacza kolor pomarańczowy

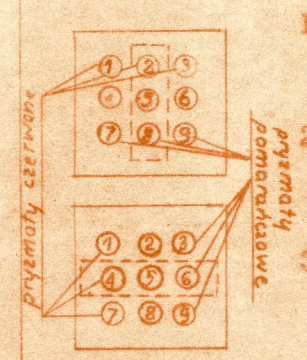
d/ symbol soczewki przekreślony znakiem X oznacza soczewkę niebieską

e/ soczewki oznaczone pustym kółkiem oznaczają soczewki białe



f/ dla soczewek nie związanych z konkretnym torem obowiązują powyższe zasady p.p. a-d w stosunku do dolnej poziomej krawędzi nastawnicy.

2. Oznaczanie kolorów w szczelinach wyświetlanych



1. Kolor światłowodów z wyciętym symbolem toru jest zawsze biały niezależnie od ustawienia.

2. Pryzmaty czerwone dla światłowodów ustawianych poziomo układać w miejscach 1,4,7 zaś ustawionych pionowo w miejscu 1,2,3.

3. Pryzmaty pomarańczowe dla światłowodów ustawianych poziomo układać w miejsce 3,6,9 zaś dla ustawianych pionowo w miejsce 7,8,9.

2a. Przy wykonywaniu nastawnic kostkowych typu AC 20 przyjęto zasadę, że :

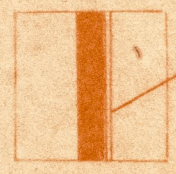
Odbitka jednorazowa

a/ wyświetlane 3-ma kolorami są tylko symbole zwrotnic

b/ pozostałe symbole wyświetlane są tylko dwoma kolorami czerwonym i białym.

3. Grawerowanie znaków i cyfr na wysokość 4 mm i głęb. 0,3 mm

Wszystkie znaki, cyfry i litery wypełnić czarnym lakierem za wyjątkiem znaków oznaczających trakcję elektryczną, które należy wypełnić, lakierem czerwonym /patrz szkic/.



ARC[illegible]M
Techniczne K
29 LISTOP 1985

Zatwierdzono do produkcji — data — podpis

Zatwierdzono do serii próbnej — data — podpis

Zatwierdzono do opracowania technologii — data — podpis

Zatwierdzono do wykonania prototypu — data — podpis

Poz. wyjaś. | Kor.

Konstr.	Rys.	Weryf.	Należy do:
Kier.	Data	Zatwierdz.	Nr x-4-70146
ZWUS Katowice	Podziałka	Legenda dla płyt licowych nastawnic kostkowych typu AC	Ilość ark. / Ark. nr

Zamiast

4. Oznaczanie przycisków na rysunku płyty czołowej przyjęto jak na szkicu poniżej

przycisk niestabilny nieplombowany żółty

przycisk niestabilny plombowany biały

przycisk stabilny nieplombowany czarny

przycisk stabilny plombowany zielony.

5. Oznaczanie kolorów przycisków jak w punkcie 1f przy czym dochodzą dodatkowo :

przycisk czarny

przycisk czarno - biały

Pozostałe kolory - oznaczać jak soczewki /patrz pkt 1/.

6. Elementy świetlne AW 10000 wypełniać sprężynkami tylko w miejscach umieszczenia żarówek przy czym w miejscu 5 stosować sprężynki wg rys. 4-60012 a w pozostałych miejscach sprężynki wg rys. 4-60009.

7. Elementy świetlne wyświetlane są żarówkami teletechnicznymi przy czym :

a/ żarówki do wszystkich powtarzaczy semaforowych na napięcie 4V; 0,15A.

b/ żarówki we wszystkich pozostałych symbolach na napięcie 24V; 0,05A.

8. Wszystkie nastawnice kostkowe wykonywać należy wg wyżej podanych zasad. Ewentualne odstępstwa od w/w zasad wykonywać należy tylko w razie wyraźnego określenia sposobu wykonywania elementów na rysunku płyty czołowej nastawnicy.

Odbitka jednorazowa
ARCHIWUM
Techniczne K
29 LISTOP 1985

Zatwierdzono do produkcji — data — podpis
Zatwierdzono do serii próbnej — data — podpis
Zatwierdzono do opracowania technologii — data — podpis
Zatwierdzono do wykonania prototypu — data — podpis

Poz. wyjaś. | Kor.

Konstr.	Rys. H.W. 6.V.78.	Weryf.	Należy do:
Kier.	Data	Zatwierdz.	Legenda dla płyt ilcowych nastawnic kostkowych typu AC
ZWUS Katowice	Podziałka		Nr x-4-70146
Zamiast			Ilość ark. 2 Ark. nr 2

Zatwierdzono do wykonania prototypu — podpis — data

Zatwierdzono do opracowania technologii — podpis — data

Zatwierdzono do cech. produkcyjnej — podpis — data

Zatwierdzono do produkcji — podpis — data

Zamiast — Przesł. wyjaś. — Kat. — Rysunek — Zam. — Podźmiko — Nalepa do:

Wersja 11.10.68 — Kier. — Z.W.U.S. Katowice

5188/80 a 15.4.80 5444

Przegląd artykułów : AW 11 - 13

Nr AW 11 - 18

Ilość ark. 1 — Ark. nr 1

Elementy przełącznikowe nastawnic kostkowych typ AW 11

Przełączniki dwupołożeniowe odciągnięte :

AW 110 element przełącznikowy niestabilny
AW 111 element przełącznikowy stabilny
AW 112 element przełącznikowy niestabilny plombowany
AW 113 element przełącznikowy stabilny plombowany.

Przełączniki dwupołożeniowe wciskane :

AW 114 element przełącznikowy niestabilny
AW 115 element przełącznikowy stabilny
AW 116 element przełącznikowy niestabilny plombowany
AW 117 element przełącznikowy stabilny plombowany

Przełączniki trzypołożeniowe /położenie środkowe spoczynkowe/

AW 118 element przełącznikowy niestabilny
AW 119 element przełącznikowy niestabilny plombowany

~~Zespoły sprężyn montowane dodatkowo do przełączników AW 11~~

~~AW 11 opis artykułów~~

Przełączniki dwupołożeniowe wciskane : /do montowania w środku kostki/

AW 130 element przełącznikowy niestabilny

Akc. Techniczna K
29 lipca 1983
Odbitka techniczna

Typ AW-20 elementy płyty czołowej nastawnic kostkowych trójbarwnych.

AW 200	element płyty czołowej	niewyświetlony
AW 201	element - " -	z powtarzaczami semaforowymi
AW 202	element - " -	z wyświetlonymi odcinkami torów
AW 203	element - " -	z powtarzaczami semaforowymi i wyśw. odcink. torów
AW 204	element - " -	niewyświetlany z przełącznikami
AW 205	element - " -	z powtarzaczami semaforowymi i przełącznikami
AW 206	element - " -	z wyświetlonymi odcinkami torów i przełącznikami
AW 207	element - " -	z powtarzaczami semaforowymi i wyświetlanymi odcinkami torów oraz przełącznikami

ARCHIWUM Techniczne K
29 LISTOP 1985
Odbitka jednorazowa

Numery artykułów są pięciocyfrowe

1-sza i 2-ga cyfra typ elementu nastawnicy kostkowej

3-cia cyfra podaje rodzaj elementu

4-ta i 5-ta cyfra są cyframi porządkowymi.

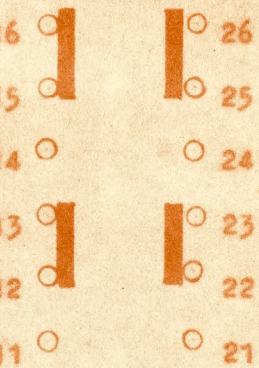
Skanowanie: Artur Palka

Prot.	Rys.	Konstr.	Elementy płyty czołowej nastawnic kostkowych trójbarwnych Przegląd spisu artykułów AW 20.
Nadz.	Data 27.12.87	Zatwierdz.	
ZWUS		Skala	

Należy do

AW 20

Il. ark. 1 | Ark. nr 1

L p	Nr artykułu	Przycisk pozycja 2		Zespół przełącznika segmentowego	Diagram łączeń przełącznika w położeniu		
		kolor	nr rysunku		odciągniętym	neutralnym	wciśniętym
1	AW 11001	czarny	4=70155/1	4=90104/1			
2	AW 11002	czarno-biały	4=70155/2				
3	AW 11003	biały	4=70155/3				
4	AW 11004	żółty	4=70155/4				
5	AW 11005	zielony	4=70155/5				
6	AW 11006	czerwony	4=70155/6				

ARCHIWUM Techniczne
129 10/07/1987
Odbitka jednorazowa
5188/80
1.80

		Element przełącznikowy niestabilny, dwupołożeniowy, odciągany, nieplombowany Spis artykułów	AW11
20-1	15.4.80		AW 110
ZWUS	–		Il. ark. 1 / Ark. nr. 1

L.p	Nr artykułu	Przycisk pozycja 2		Zespół przełącznika segmentowego	Diagram łączeń przełącznika w położeniu		
		kolor	nr rysunku		odciągniętym	neutralnym	wciśniętym
1	AW 11101	czarny	4-70155/1	4-90104/2	16 ○ ○ 26 15 ○ ○ 25 14 ○ ○ 24 13 ○ ○ 23 12 ○ ○ 22 11 ○ ○ 21	16 ○ ○ 26 15 ○ ○ 25 14 ○ ○ 24 13 ○ ○ 23 12 ○ ○ 22 11 ○ ○ 21	
2	AW 11102	czarno-biały	4-70155/2				
3	AW 11103	biały	4-70155/3				
4	AW 11104	żółty	4-70155/4				
5	AW 11105	zielony	4-70155/5				
6	AW 11106	czerwony	4-70155/6				

Uwaga: powrót do stanu neutralnego osiąga się przez ponowne odciągnięcie

ARCHIWUM Techniczne K
29 LISTOPAD 1980
Odbitka technorazowa

Sb.	Krw	
15.4.80		
2 WUS		

Element przełącznikowy stabilny, dwupołożeniowy, odciągany, niezplombowany

Spis artykułów

AW 11	
AW 111	
Il. ark. 1	Ark. nr 1

L p	Nr artykułu	Przycisk pozycja 2		Zespół przełącznika segmentowego	Diagram łączeń przełącznika w położeniu		
		kolor	nr rysunku		odciągniętym	neutralnym	wciśniętym
1	AW 11201	czarny	4=70155/1	4=90104/1	16 26 15 25 14 24 13 23 12 22 11 21	16 26 15 25 14 24 13 23 12 22 11 21	
2	AW 11202	Czarno-biały	4=70155/2				
3	AW 11203	biały	4=70155/3				
4	AW 11204	żółty	4=70155/4				
5	AW 11205	zielony	4=70155/5				
6	AW 11206	czerwony	4=70155/6				

5188/80
1.80.
ARCHIWUM
Techniczne
29 LIPIEC 1983
Odbitka jednorazowa

	Ołs	Wtwy
Ro	15.4.80.	
ZWUS	—	

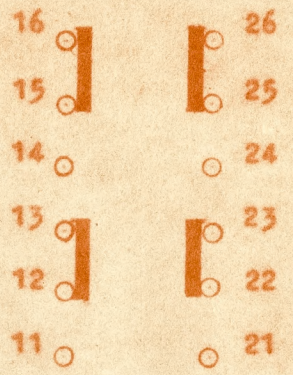
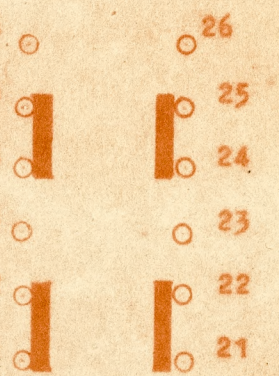
Element przełącznikowy niestabilny, dwupołożeniowy, odciągany, plombowany

Spis artykułów

AW11

AW 112

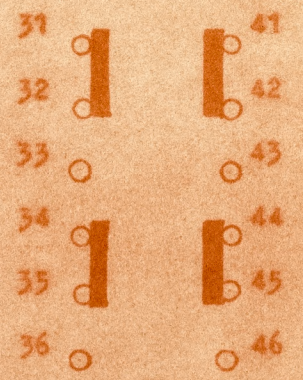
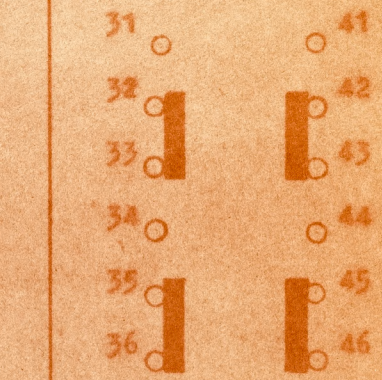
Il. ark. 1 | Ark. nr. 1

L p	Nr artykułu	Przycisk pozycja 2		zespół przełącznika segmentowego	Diagram łączeń przełącznika w położeniu		
		kolor	nr rysunku		odciągniętym	neutralnym	wciśniętym
1	AW 11301	czarny	4=70155/1	4=90104/2			
2	AW 11302	czarno=biały	4=70155/2				
3	AW 11303	biały	4=70155/3				
4	AW 11304	żółty	4=70155/4				
5	AW 11305	zielony	4=70155/5				
6	AW 11306	czerwony	4=70155/6				

Uwaga: powrót do stanu neutralnego osiąga się przez ponowne odciągnięcie.

Odbitka techniczna
ARCHIWUM Techniczne
29 LIPIEC
5180/80 1.80.

		Element przełącznikowy stabilny, dwupołożeniowy, odciągany, plombowany	AW 11
	15.4.80.		AW 113
ZWUS	—	Spis artykułów	Il. ark. 1 / Ark. nr. 1

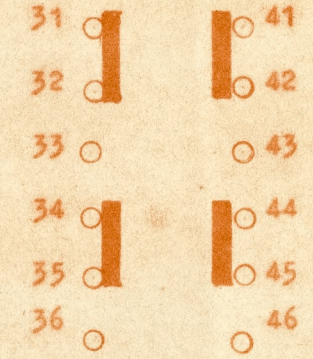
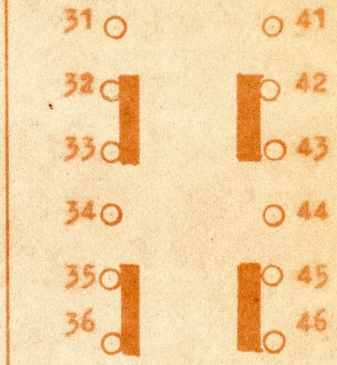
L.p	Nr artykułu	przycisk pozycja 2		Zespół przełącznika segmentowego	Diagram łączeń przełącznika w położeniu		
		kolor	nr rysunku		odciągniętym	neutralnym	wciśniętym
1	AW 11401	czarny	4-70155/1	4-90105/1			
2	AW 11402	czarno-biały	4-70155/2				
3	AW 11403	biały	4-70155/3				
4	AW 11404	żółty	4-70155/4				
5	AW 11405	zielony	4-70155/5				
6	AW 11406	czerwony	4-70155/6				

Odbitka jednorazowa

ARCHIWUM Techniczne
29 LIPIEC 1980

5180/80
1.90.

		Element przełącznikowy niestabilny, dwupołożeniowy, wciskany, niepłombowany	AW11
	15.4.80.	Spis artykułów	AW 114
ZWUS	–		Il. ark. 1 / Ark. nr 1

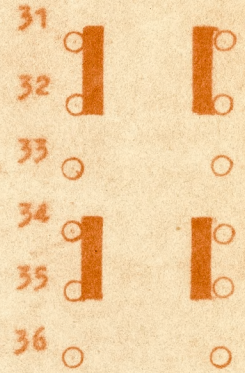
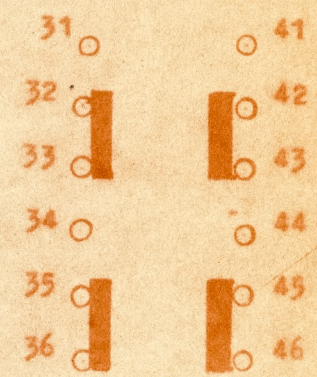
l p	Nr artykułu	Przycisk pozycja 2		Zespół przełącznika segmentowego	Diagram łączeń przełącznika w położeniu		
		kolor	nr rysunku		odciągniętym	neutralnym	wciśniętym
1	AW 11501	czarny	4=7013551	4=90105/2			
2	AW 11502	czarno-biały	4=70155/2				
3	AW 11503	biały	4=70155/3				
4	AW 11504	żółty	4=70155/4				
5	AW 11505	zielony	4=70155/5				
6	AW 11506	czerwony	4=70155/6				

Odbitka jednorazowa

Uwaga: powrót do stanu neutralnego osiąga się przez ponowne wciśnięcie

ARC... Technische K...
29 LISTOP 1983
5188/80
1.80.

Opr.	Mrum	Element przełącznikowy stabilny, dwupołożeniowy, wciskany, nieplombowany	AW11
	15.4.80		AW 115
ZWUS	—	Spis artykułów	Il. ark. 1 / Ark. nr. 1

L.p	Nr artykułu	Przycisk pozycja 2		Zespół przełącznika segmentowego	Diagram łączeń przełącznika w położeniu		
		kolor	nr rysunku		odciągniętym	neutralnym	wciśniętym
1	AW 11601	czarny	4=70155/1	4=90105/1			
2	AW 11602	czarno=biały	4=70155/2				
3	AW 11603	biały	4=70155/3				
4	AW 11604	żółty	4=70155/4				
5	AW 11605	zielony	4=70155/5				
6	AW 11606	czerwony	4≠70155/6				

Odbitka jednorazowa

ARCHIWUM Techniczne K
29 LISTOPAD 1980

5188/80.
1.80.

	Ołen / Krum	Element przełącznikowy niestabilny, dwupołożeniowy, wciskany, plombowany
15.4.80		Spis artykułów
ZWUS	–	

AW11

AW 116

Il. ark. 1 | Ark. nr. 1

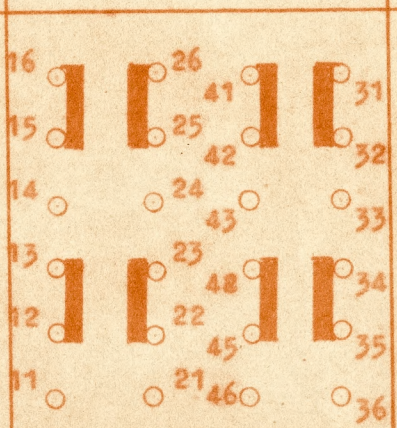
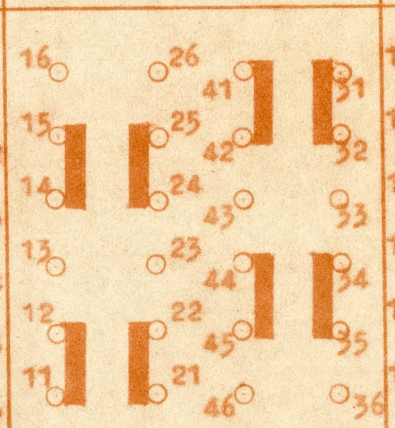
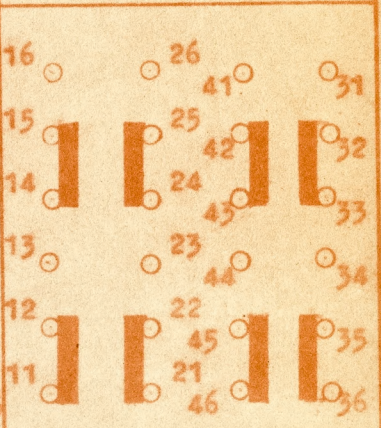
L p	Nr artykułu	Przycisk pozycja 2		Zespół przełącznika segmentowego	Diagram łączeń przełącznika w położeniu		
		kolor	nr rysunku		odciągniętym	neutralnym	wciśniętym
1	AW 11701	czarny	4=70155/1	4=90105/2			
2	AW 11702	czarno-biały	4=70155/2				
3	AW 11703	biały	4=70155/3				
4	AW 11704	żółty	4=70155/4				
5	AW 11705	zielony	4=70155/5				
6	AW 11706	czerwony	4=70155/6				

Odbitka jednorazowa!

Uwaga! powrót do stanu neutralnego osiągany jest przez ponowne wciśnięcie.

ARC Techniczna
29 LIPIEC 1985
5108/80
1.80.

	15.4.80	Element przełącznikowy stabilny, dwupołożeniowy, wciskany, plombowany Spis artykułów	AW 11
ZWUS	–		AW 117
			Il. ark. 1 / Ark. nr. 1

L p	Nr artykułu	Przycisk pozycja 2		Zespół przełącznika segmentowego	Diagram łączeń przełącznika w położeniu		
		kolor	nr rysunku		odciągniętym	neutralnym	wciśniętym
1	AW 11801	czarny	4=70155/1	Odbitka jednorazowa 4=90103/1			
2	AW 11802	czarno-biały	4=70155/2				
3	AW 11803	biały	4=70155/3				
4	AW 11804	żółty	4=70155/4				
5	AW 11805	zielony	4=70155/5				
6	AW 11806	czerwony	4=70155/6				

U w a g a : 1. Końcówki lutownicze przełącznika pracującego przy wciskaniu / styki 31 do 36 i 41 do 46 / od strony niewidocznej.

2. Dla wykonania stabilnego w położeniu wciśniętym zastosować zespół przełącznika segmentowego 4-90103/2.

3. Dla wykonania stabilnego w położeniu odciągniętym zastosować zespół przełącznika segmentowego 4-90103/3.

4. Powrót do stanu neutralnego przełącznika stabilizowanego przez ponowne zadziałanie.

ARS Technica
29 lipiec
5188/80
1.80.

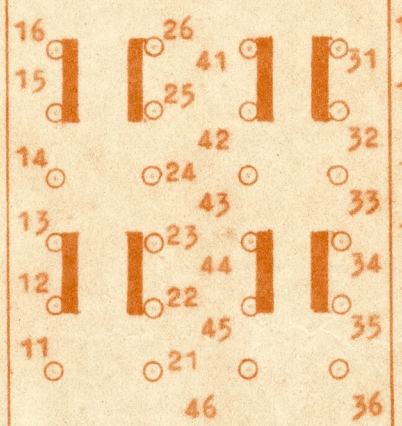
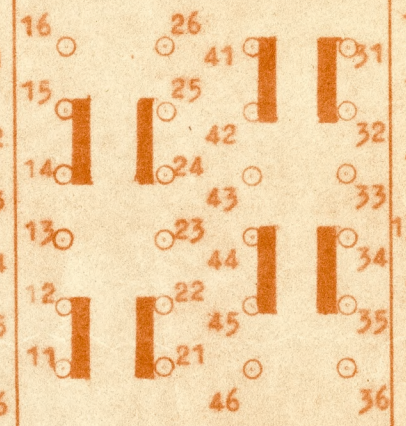
	15.4.80.	
ZWUS	–	

Element przełącznikowy niestabilny, trójpołożeniowy, niesplombowany
Spis artykułów

AW 11

AW 118

Il. ark. 1 | Ark. nr. 1

Lp4	Nr. artykułu	Przycisk pozycja 2		Zespół przełącznika segmentowego	Diagram łączeń przełącznika w położeniu		
		kolor	nr rysunku		odciągniętym	neutralnym	wciśniętym
1	AW 11901	czarny	4 -70155/1	4490103/1			
2	AW 11902	czarno-biały	4 -70155/2				
3	AW 11903	biały	4 -70155/3				
4	AW 11904	żółty	4 -70155/4				
5	AW 11905	zielony	4 -70155/5				
6	AW 11906	czerwony	4 -70155/6				

Odbitka jednorazowa

ARCHIWUM Techniczne
29 LISTOPAD 1980

U w a g a: Końcówki lutownicze przełącznika pracującego przy wciskaniu / styki 31 do 36 i 41 do 46 / narysowano od strony niewidocznej.

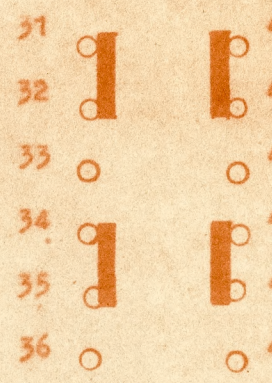
2. Dla wykonania stabilnego w położeniu wciśniętym zastosować zespół przełącznika segmentowego 4-90103/2.
3. Dla wykonania stabilnego w położ. odciągniętym zastos. zesp. przeł. segment. 4-90103/3
4. Powrót do stanu neutralnego przełączn. stabilizow. przez ponowne zadziałanie.

5188/80
1.80.

	Ozn / Arkusz	
	15.4.80.	
ZWUS	-	

Element przełącznikowy niestabilny, trójpołożeniowy, plombowany
Spis artykułów.

AW11	
AW 119	
Il. ark. 1	Ark. nr. 1

L p	Nr artykułu	Przycisk pozycja 2		Zespół przełącznika segmentowego	Diagram łączeń przełącznika w położeniu		
		kolor	nr rysunku		odciągniętym	neutralnym	wciśniętym
1	AW 13001	czarny	4-70155/1	4-90105/1			
2	AW 13002	czrno-biały	4-70155/2				
3	AW13003	biały	4-70155/3				
4	AW 13004	żółty	4-70155/4				
5	AW 13005	zielony	4-70155/5				
6	AW 13006	czerwony	4-70155/6				

Odbitka jednorazowa.
29 LIS 1980

5188/80
1.80.

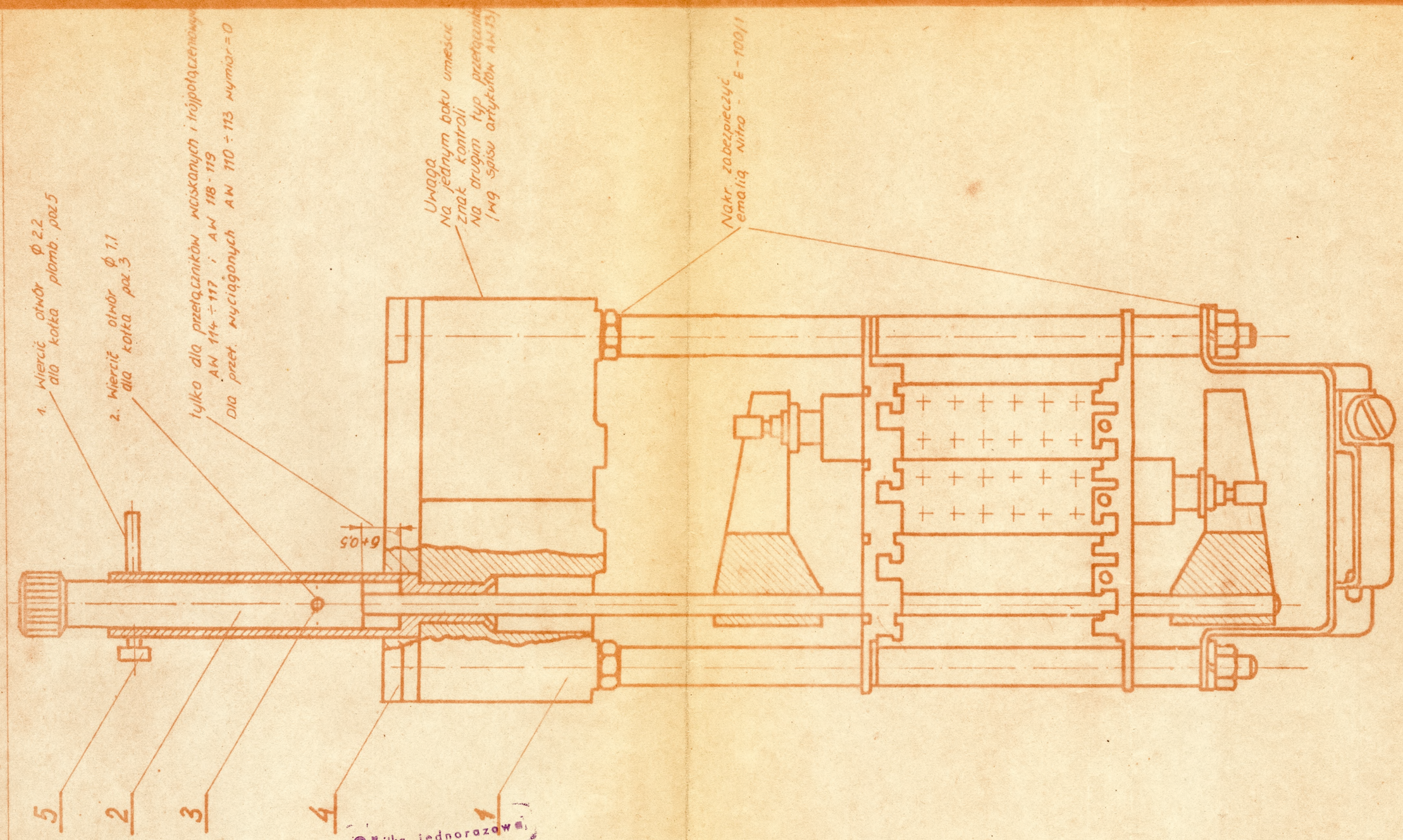
	Oty	Mrm
	15.4.80	
ZWUS	–	

Element przełącznikowy niestabilny, dwupołożeniowy, wciskany do montażu w środku kostki.
Spis artykułów

AN 13

AW 13

Il. ark. 1



Odbitka jednorazowa

ARCHIWUM
Techniczne K
29 LISTOP 1.95

Poz.	Szt.	Nazwa części	Mat.	Wymiar surowca	Wymiar gotowy	Norma	Uwagi

AW 11-13
Pozost. wyst.

5188/80
2.1.80
Kor.

Skanowanie: Artur Palka

Proj. | Rys. | Spr.
Zatw. 15.4.80.
Z.W.U.S. Katowice
Podziałka 2:1

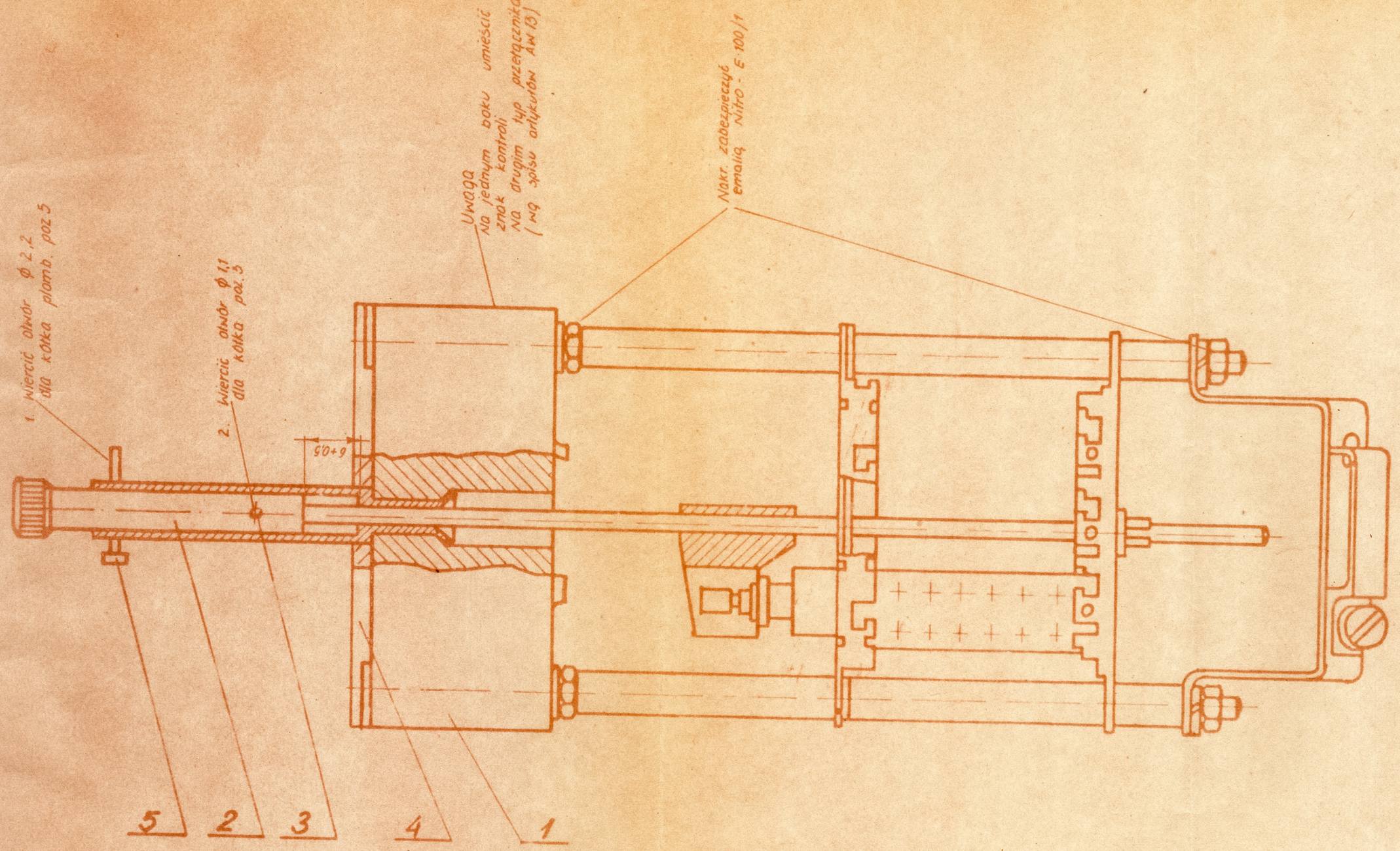
Element przełącznikowy do nastawnic kostkowych

Zestawienie

Należy do:
Nr AW 11
Il. ark. 1 | Ark. nr 1

Należy do:
Nr AW 11
Il. ark. 1 | Ark. nr 1

Zamiast



ARCHIWUM
Techniczne K
29 LISTOP 1985

Odbitka jednorazowa

5188
1.80

AW 11-13
Pozost. wyst.

Kor.

Poz.	Szt.	Nazwa części	Mat.	Wymiar surowca	Wymiar gotowy	Norma	Uwagi

Proj. | Rys. | Spr.

Zatw. 15.4.80

Z.W.U.S. Kraków

Podziałka 2:1

Element przełącznikowy do nastawnic kastkowych

Zestawienie

Należy do:

Nr AW 13

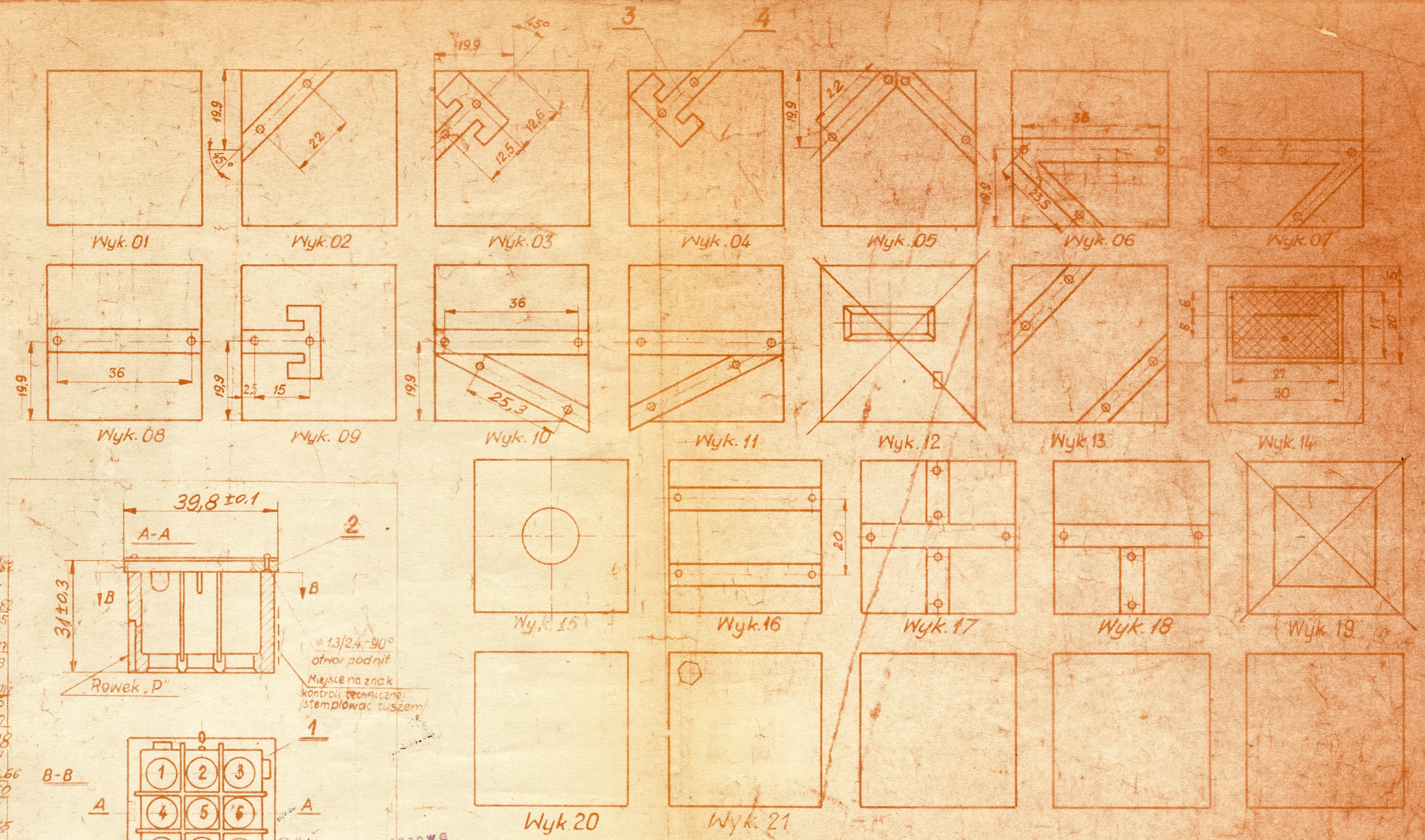
Il. ark. 1 | Ark. nr 1

Należy do:

Nr AW 13

Il. ark. 1 | Ark. nr 1

Zamiast



Uwagi

Płytkę poz. 2 elementu płyty czołowej montować wg. p[illegible] rysunkowej danej nastawn[illegible] przyczym zwrócić uwagę aby w komorze poz. row[illegible] znajdujący się zawsze po lewej stronie elementu. Płytkę kleić klejem „B[illegible]" w czterech wgłębieniach komory w które wchodzą uszka płytki, przy montażu płyty czołowej.

Uwaga: otwory pod nity ⌀ 1,3/2,4-90° wiercić wg. symboli

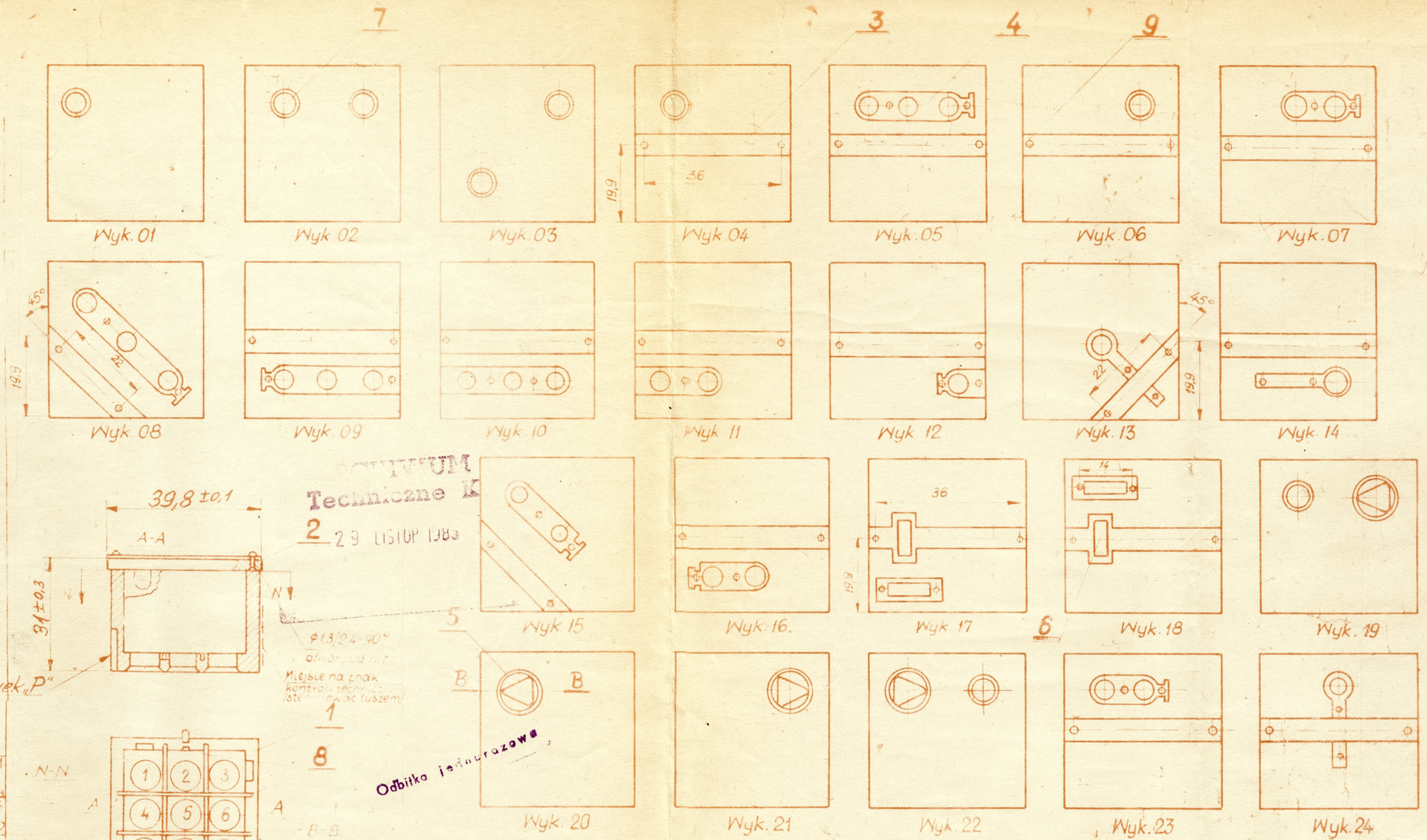
Techniczne K

29 LISTOP 1985

Z	D.A		ELEMENT PŁYTY CZOŁOWEJ
11.12.58.	16.12.58		niewyświetlony
		skala 1:1	Spis artykułów

AW 200

AW 200



CENTRUM
Techniczne K
2 29 LISTOP 1983
Odbitka jednorazowa

Uwagi:

1. Soczewki osadzić na kleju hermetic. nr mat. 9053 18.00.
2. Otwory pod nity ∅1,3/2,4-90° wiercić wg. symboli.
3. Otwory pod oprawki trójkątne rozwiercać na wymiar ∅10/12 mm narzędziem rozwiertakowym.

Uwagi:

1. Soczewki (?) pokreślonych kolorach, w odpowiednich symbolach semaforów montować wg. płyty czołowej danej nastawnicy.
2. Układ ścianek w komorze poz. 1 dobierać wg. rys. wyjaśniającego 3-00036, w zależności od ilości ścianek podanej w specyfikacji dla danego elementu płyty czołowej oraz od usytuowania tegoż elementu na płycie czołowej nastawnicy.
3. Płytkę poz. 2 elementu płyty czołowej montować wg. płyty czołowej danej nastawnicy, przyczym zwrócić uwagę aby w komorze poz. 1 rowek „P" znajdował się zawsze po lewej stronie elementu.
4. Płytkę poz. 2 kleić klejem „Butapren" w szczelinach wgłębowiach komory w które wchodzą uszka płytki, przy montażu płyty czołowej.

5881
18.2.74
53395
27.6.67
5318
„d"
8.XII.66
5252
„C"
8.XI.65
15.2.59
6.10.59

ELEMENT PŁYTY CZOŁOWEJ

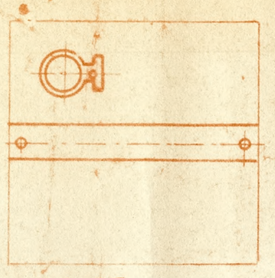
z portarzaczami semaforowymi

AW 201

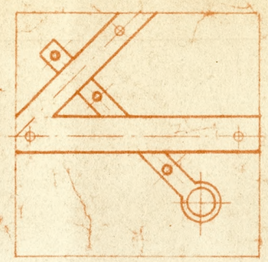
1:1

Spis artykułów

AW 201

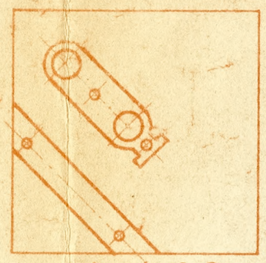


Wyk. 25

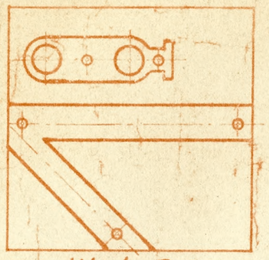


Wyk. 26

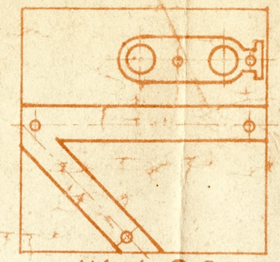
Wyk 27



Wyk. 28

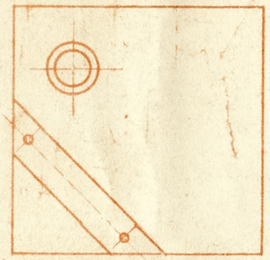


Wyk. 29



Wyk. 30

Wyk. 31



Wyk. 32

Odbitka jednorazowa

Technikum K

29 LISTOP 1969

Uwagi:

1. Soczewki (7) o określonych kolorach w odpowiednich symbolach semaforów, montować wg. płyty czołowej danej nastawnicy.
2. Układ ścianek w komorze poz. 1 dobierać wg. rys. wyjaśniającego 3-00036, w zależności od ilości ścianek podanej w specyfikacji dla danego elementu płyty czołowej oraz od usytuowania tegoż elementu na płycie czołowej nastawnicy.
3. Płytkę poz. 2 elementu płyty czołowej montować wg. płyty czołowej danej nastawnicy, przyczym zwrócić uwagę aby w komorze poz. 1 rowek P' znajdował się zawsze po lewej stronie elementu.
4. Płytkę poz. 2 kleić klejem „Butapren" w czterech wgłębieniach komory, w które wchodzą uszka płytki przy montażu płyty czołowej

5881
„f"
18.2.74
5834
„e"
15.10.73
5252
„d"
8.XI.65
5007
„c"
30.5.60
„b"
15.12.59
„a"
27.10.59

11.10.59 11.10.59.
Zaba D.A.
30.10.59

ELEMENT PŁYTY CZOŁOWEJ

z powtarzaczami semaforowymi

1:1 Spis artykułów

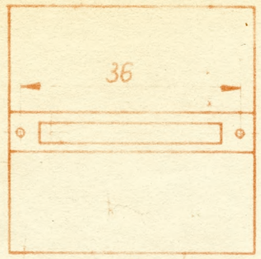
AW 201

2 2

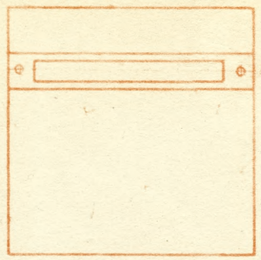
AW 201

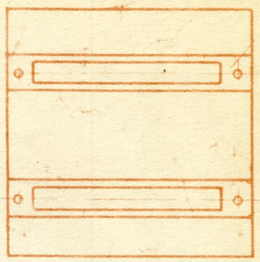
2 2

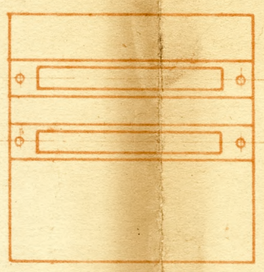
3 4 6

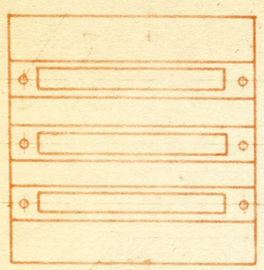


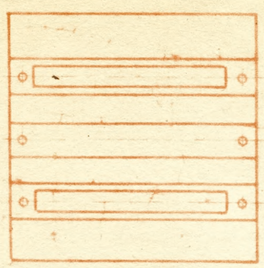
Wyk.01

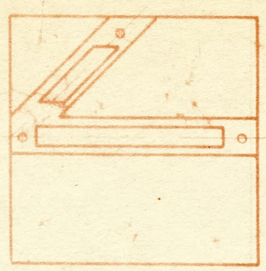

Wyk.02

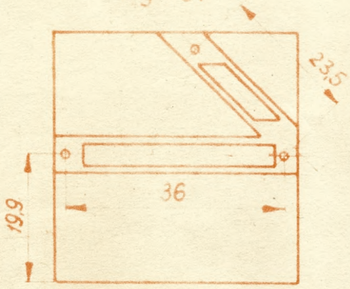

Wyk.03


Wyk.04

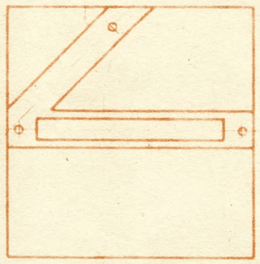

Wyk.05

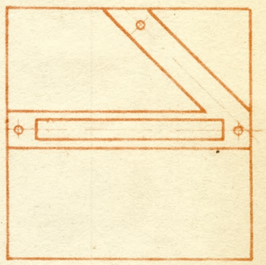

Wyk.06

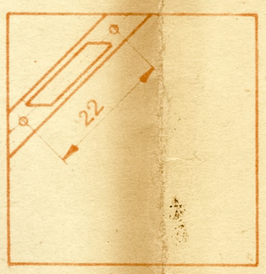

Wyk.07



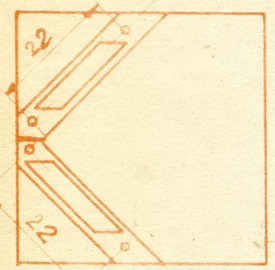
Wyk.08


Wyk.09

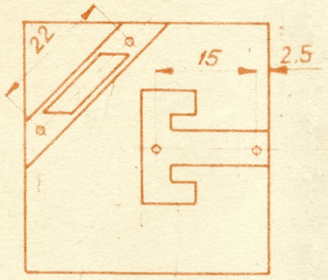

Wyk.10



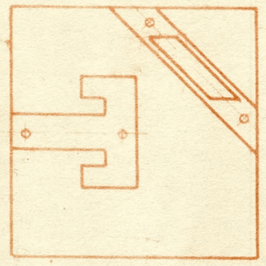
Wyk.11

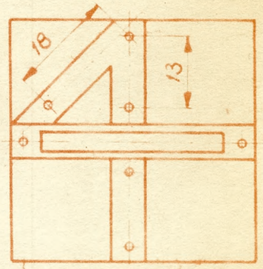


Wyk.12

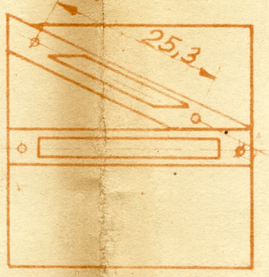


Wyk.13

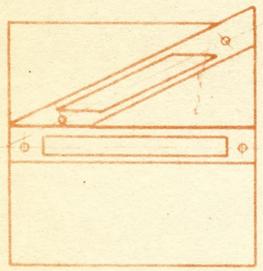

Wyk.14

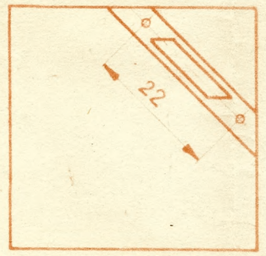


Wyk.15

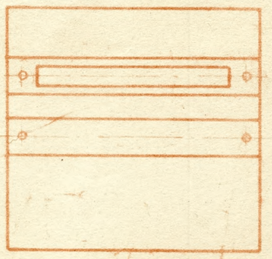


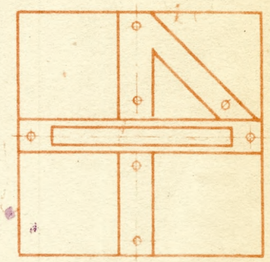
Wyk.16

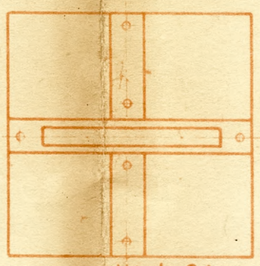

Wyk.17

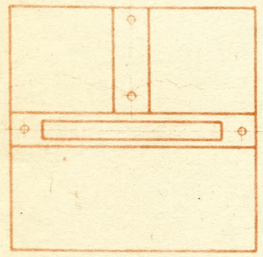


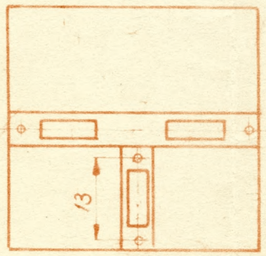
Wyk.18


Wyk.19

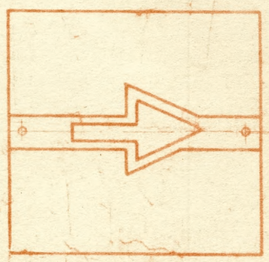

Wyk.20


Wyk.21

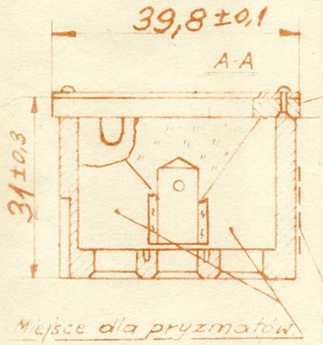

Wyk.22



Wyk.23

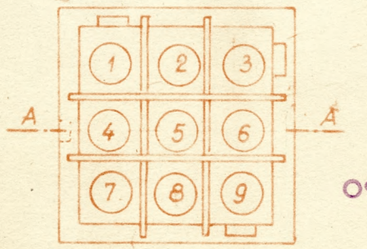

Wyk.24

2



1

5



Odbitka jednorazowa

Uwagi:

1. Soczewkę poz. 4 osadzić na kleju hermal nr mat 9053.18.00
2. Otwory pod nity ϕ 13/2,4 90° wiercić wg symbali.

Uwagi: 1. Układ ścianek w komorze poz. 1 dobierać wg. rys wyjaśniającego 3-00036, w zależności od ilości ścianek podanej w specyfikacji dla danego elementu płyty czołowej oraz od usytuowania tegoż elementu na płycie czołowej nastawnic
2. Płytkę poz. 2 elementu płyty czołowej montować wg. płyty czołowej danej nastawnicy, przyczym zwrócić uwagę aby w komorze poz. 1. rowek „P" znajdował się zawsze po lewej stronie elementu.
3. Po wmontowaniu pryzmatów o określonych barwach które wyszczególnione są w specyfikacji danej nastawnicy płytkę poz. 2 kleić klejem „Butapren" w czterech wgłębieniach komor w które wchodzą uszka płytki przy montażu płyty czołowej

5881
„e"
18.2.74
5336
a
2.12.6
5318
„c"
8.VII.66
5252
„b"
15.XI.65
15.12.59
a

Z.J. 13.12.58. D.A. 17.12.58. 28.2.74

Skala 1:1

ARCHIWUM
Technikum K
29 LISTOP 1989

ELEMENT PŁYTY CZOŁOWEJ

z wyświetlonymi odcinkami torów

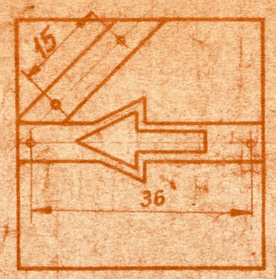
Spis artykułów

AW 202

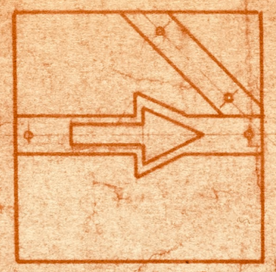
2 1

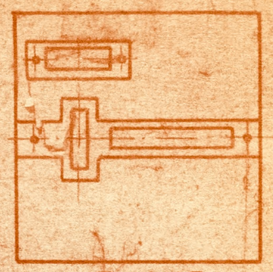
AW 202

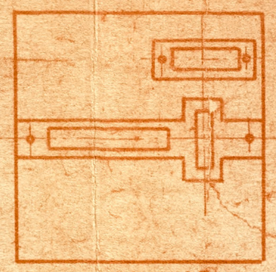
2 1

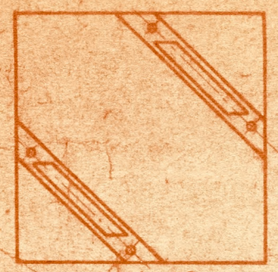


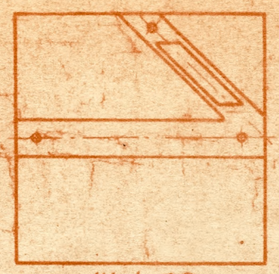
Wyk. 25

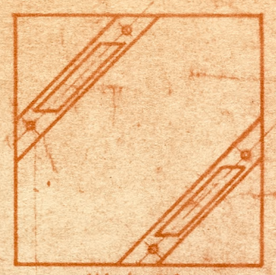

Wyk. 26

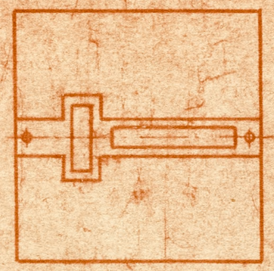

Wyk. 27

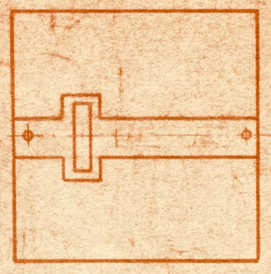

Wyk. 28

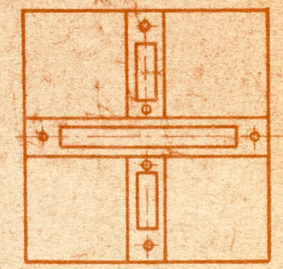

Wyk. 29

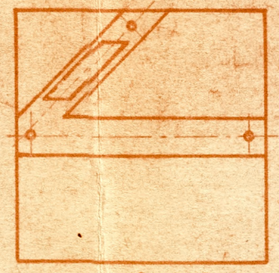

Wyk. 30

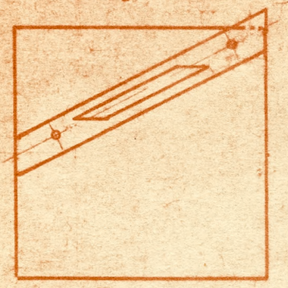

Wyk. 31

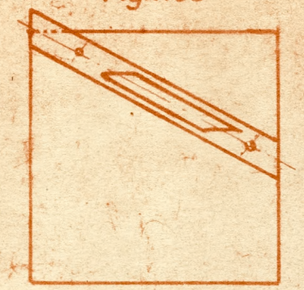

Wyk. 32


Wyk. 33


Wyk. 34


Wyk. 35


Wyk. 36


Wyk. 37

Uwagi:

1. Układ ścianek w komorze poz. 1 dobierać wg. rys. wyjaśniającego 3-00036, w zależności od ilości ścianek podanej w specyfikacji dla danego elementu płyty czołowej oraz od usytuowania tegoż elementu na płycie czołowej nastawnicy.
2. Płytkę poz. 2 elementu płyty czołowej montować wg. płyty czołowej danej nastawnicy, przyczym zwrócić uwagę aby w komorze poz. 1 rowek „P" znajdował się zawsze po lewej stronie elementu
3. Po wmontowaniu pryzmatów o określonych barwach, które wyszczególnione są w specyfikacji danej nastawnicy płytkę poz. 2 kleić klejem „Butaprem" w czterech wgłębieniach komory w które wchodzą uszka płytki, przy montażu płyty czołowej

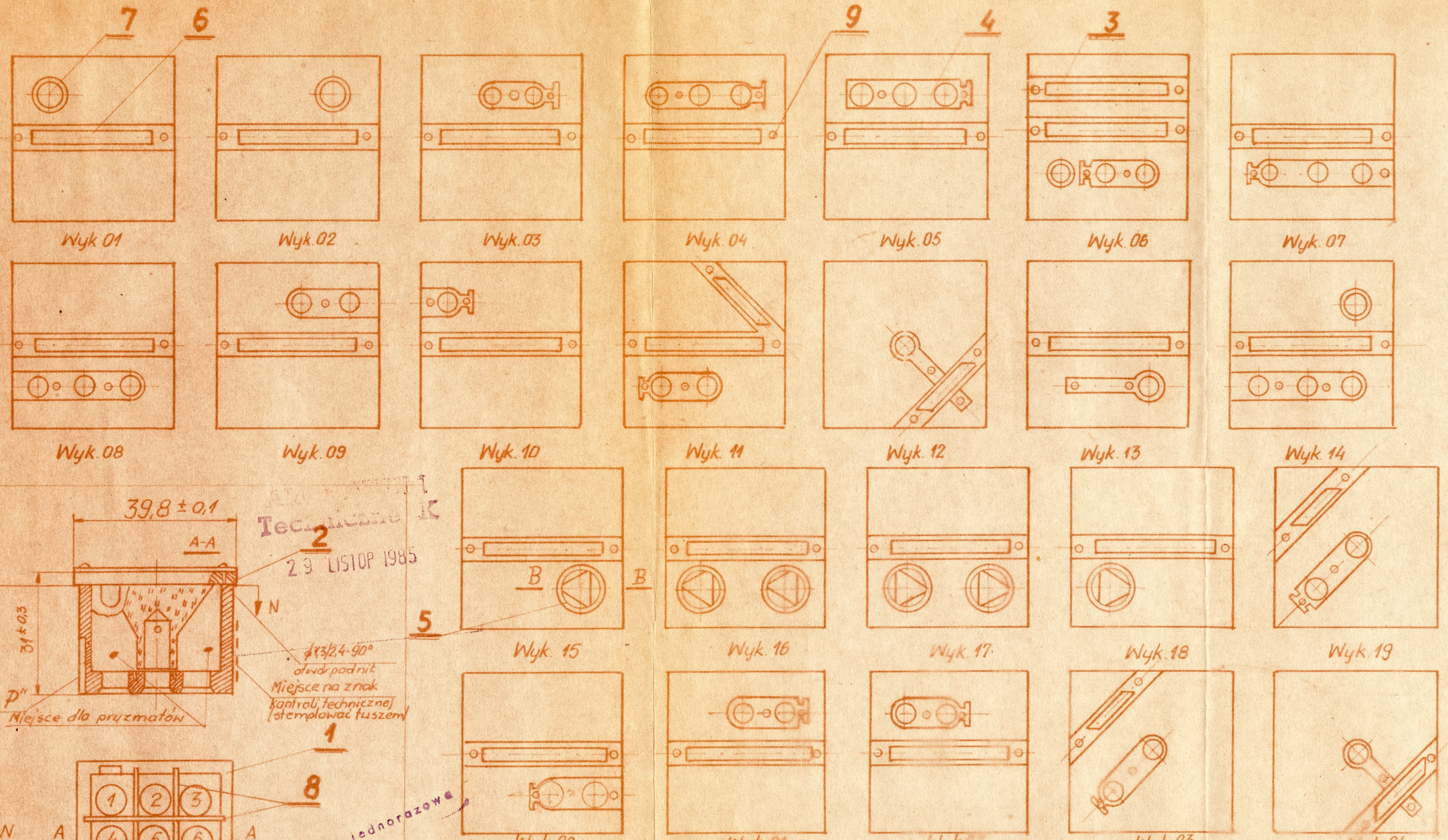
Odbitka jednorazowa

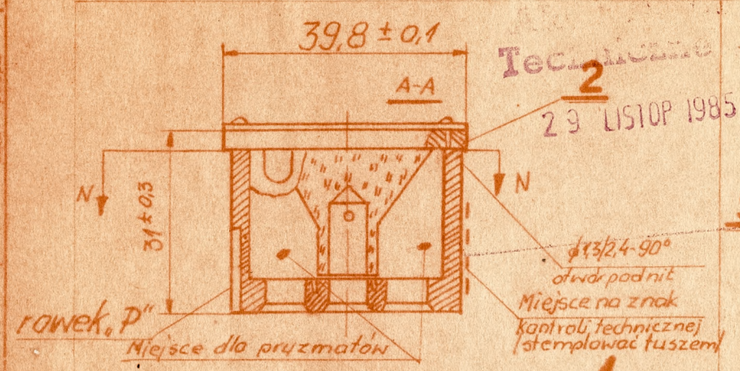
ARC[illegible]
Techn[illegible] K
29 LISTOP 1965

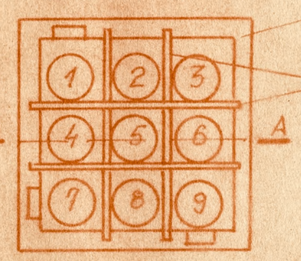
05048
d
4.9.76
5252
„C"
15.XI.65
„b"
15.12.59
a
27.10.59

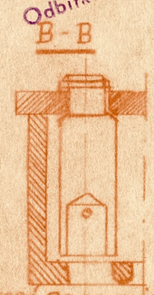
Z.J. 13.12.58.	D.A. 17.12.58.	28.2.17	
Z.W.U.S. Wełnowiec	Skala 1:1	ELEMENT PŁYTY CZOŁOWEJ z wyświetlonymi odcinkami torów	AW 202
		Spis artykułów	2 2

AW 202
2 2









Uwagi:

1. Soczewki osadzić na kleju hermol nr. mat. 9053.18.00
2. Otwory podnity ⌀18/24-90° wierać wg. symboli.
3. Otwory podporanki trójkątne rozwiercać na wymiar ⌀10/⌀12-1mm. Oprawkę rozwiercać

Uwagi: 1. Soczewki poz. (7) o określonych kolorach, w odpowiednich symbolach semaforów montować wg płyty czołowej danej nastawnicy.
2. Układ ścianek w komorze poz 1 dobierać wg rys. wykonawczego 3-00036, w zależności od ilości sygnałów podanych w specyfikacji dla danego elementu płyty czołowej oraz od usytuowania tegoż elementu na płycie czołowej nastawnicy.
3. Płytkę poz. 2 elementu płyty czołowej montować wg. płyty czołowej danej nastawnicy, przy czym zwrócić uwagę aby wkończe poz. 1 rowek „P" znajdował się zawsze po lewej stronie elementu.
4. Po umontowaniu pryzmatów o określonych barwach które wyszczególnione są w specyfikacji danej nastawnicy płytkę poz. 2 kleić klejem „Butapren" w czterech wgłębieniach komory w które wchodzą uszka płytki przy montażu płyty czołowej.

Konstr. Z.J.	Rys. D.A.	Należy do: AW20	Należy do: AW20
Kontr.	Data	**ELEMENT PŁYTY CZOŁOWEJ** z pantoskaczami semaforowymi i wyświetlającymi odcinkami torów. Spis arkuszy	Nr **AW 203**
ZWUS Katowice	Podziałka 1:1	Nr **AW 203**	Ark. nr 1
		II. ark. 2	II. ark. 2

AW20

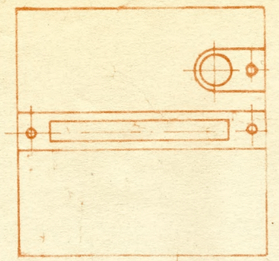
Zatwierdzono do prototypu — data — podpis

Zatwierdzono do serii próbnej — data — podpis

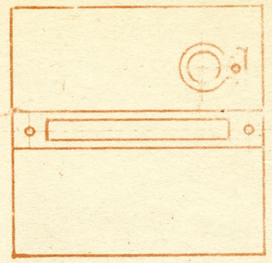
Zatwierdzono do opracowania technologii — data — podpis

Zapoznano do wykonania prototypu — data — podpis

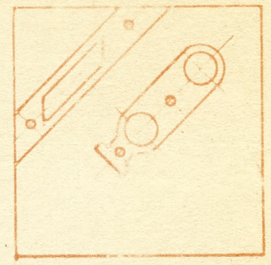
Techniczne K
29 LISTOP 1985



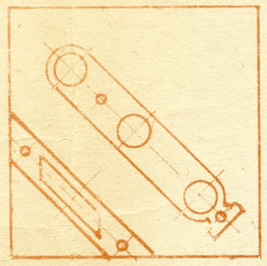
Wyk. 25



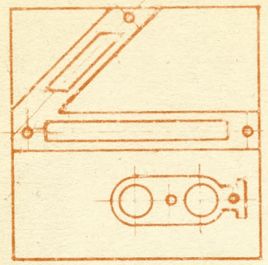
Wyk. 26



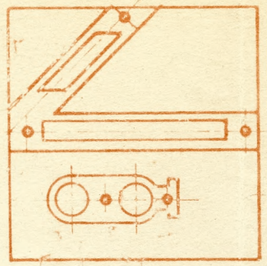
Wyk 27



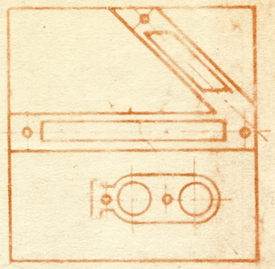
Wyk. 28



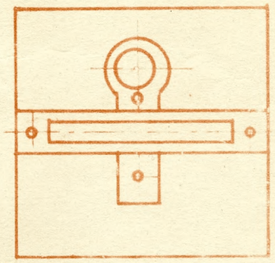
Wyk. 29



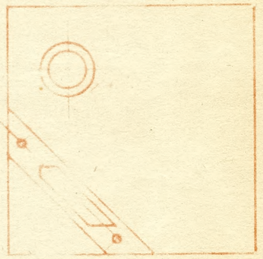
Wyk. 30



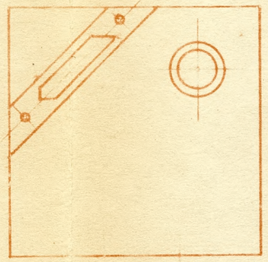
Wyk 31



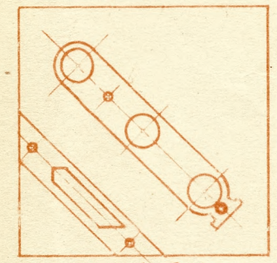
Wyk. 33



Wyk 34



Wyk. 35



Wyk. 36

Uwagi:

1. Soczewki poz (7) o określonych kolorach, w odpowiednich symbolach semaforów montować wg płyty czołowej danej nastawnicy.
2. Układ ścianek w komorze poz 1 dobierać wg rys. wyjaśniającego 3-00036, w zależności od ilości ścianek podanej w specyfikacji dla danego elementu płyty czołowej oraz od usytuowania tegoż elementu na płycie czołowej nastawnicy.
3. Płytkę poz 2 elementu płyty czołowej montować wg płyty czołowej danej nastawnicy, przyczym zwrócić uwagę aby w komorze poz 1 rowek „P" znajdował się zawsze po lewej stronie elementu.
4. Po wmontowaniu pryzmatów o określonych kolorach, które wyszczególnione są w specyfikacji danej nastawnicy płytkę poz 2 kleić klejem „Butapren", w czterech wgłębieniach komory w które wchodzą uszka płytki, przy montażu płyty czołowej.

5881
„d"
18.7.74
5834
„c"
06.10.73
5412
„b"
13.04.58
5252
„a"
19.XI.65

Odbitka jednorazowa

Techniczne Z

29 LISTOP 1985

20.6.60.

ELEMENT PŁYTY CZOŁOWEJ

z powtarzaczami semaforowymi i wyświetlanymi odcinkami torów

Spis artykułów

AW 20

AW 203

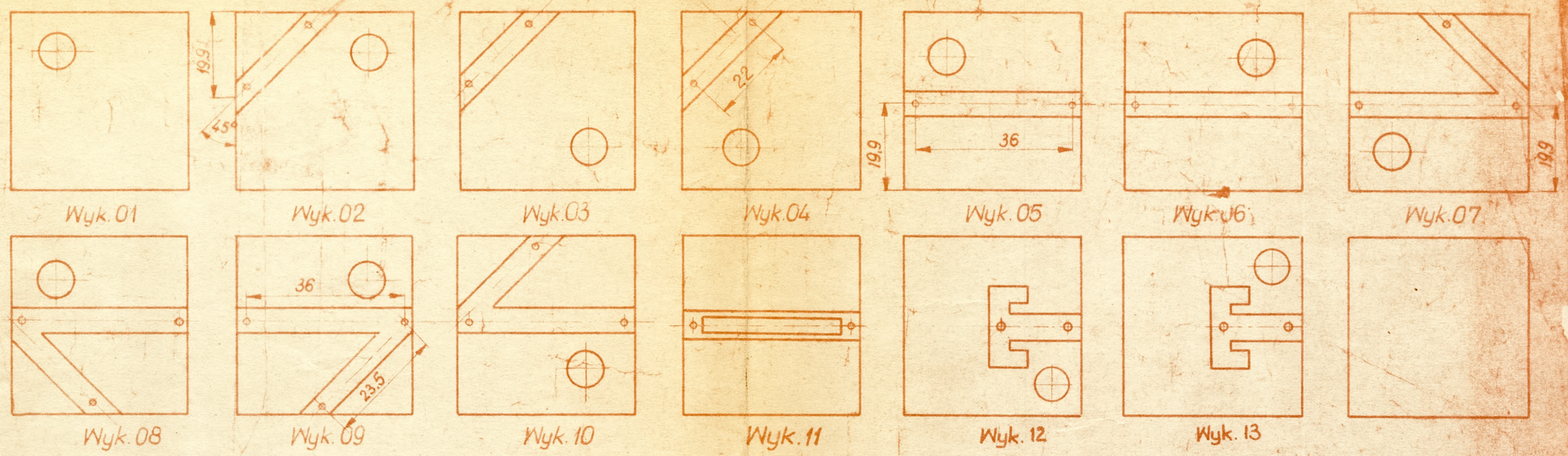
1:1

2 2

AW 20

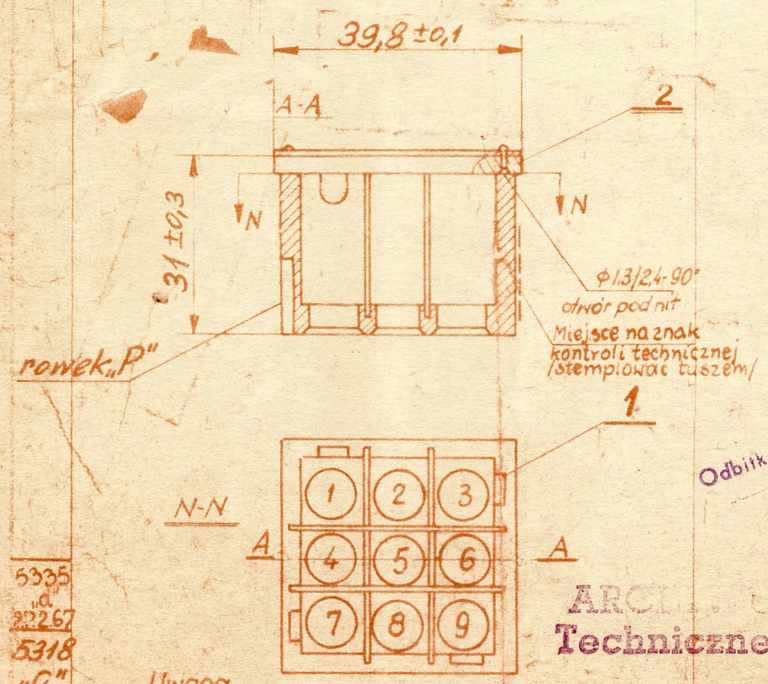
AW 203

2 2



Wyk. 01 Wyk. 02 Wyk. 03 Wyk. 04 Wyk. 05 Wyk. 06 Wyk. 07

Wyk. 08 Wyk. 09 Wyk. 10 Wyk. 11 Wyk. 12 Wyk. 13



Odbitka jednorazowa

5335
„a"
22.2.67
5318
„C"
8.XII.66
„b"
19.12.59
„a"
12.10.59

Uwaga

1. Otwory pod nity ϕ1,3/2,4-90° - wiercić wg. symboli.

ARCHIWUM
Techniczne
29 LISTOP 1985

Uwaga: Płytkę poz. 2 elementu płyty czołowej montować wg. płyty czołowej danej nastawnicy, przyczym zwrócić uwagę aby w komorze poz. 1 rowek „P" znajdował się zawsze po lewej stronie elementu. Płytkę kleić klejem „Butapren", w czterech wgłębieniach komory — w które wchodzą uszka płytki, przy montażu płyty czołowej.

Z.J. 13.12.58	O.A. 13.12.58	

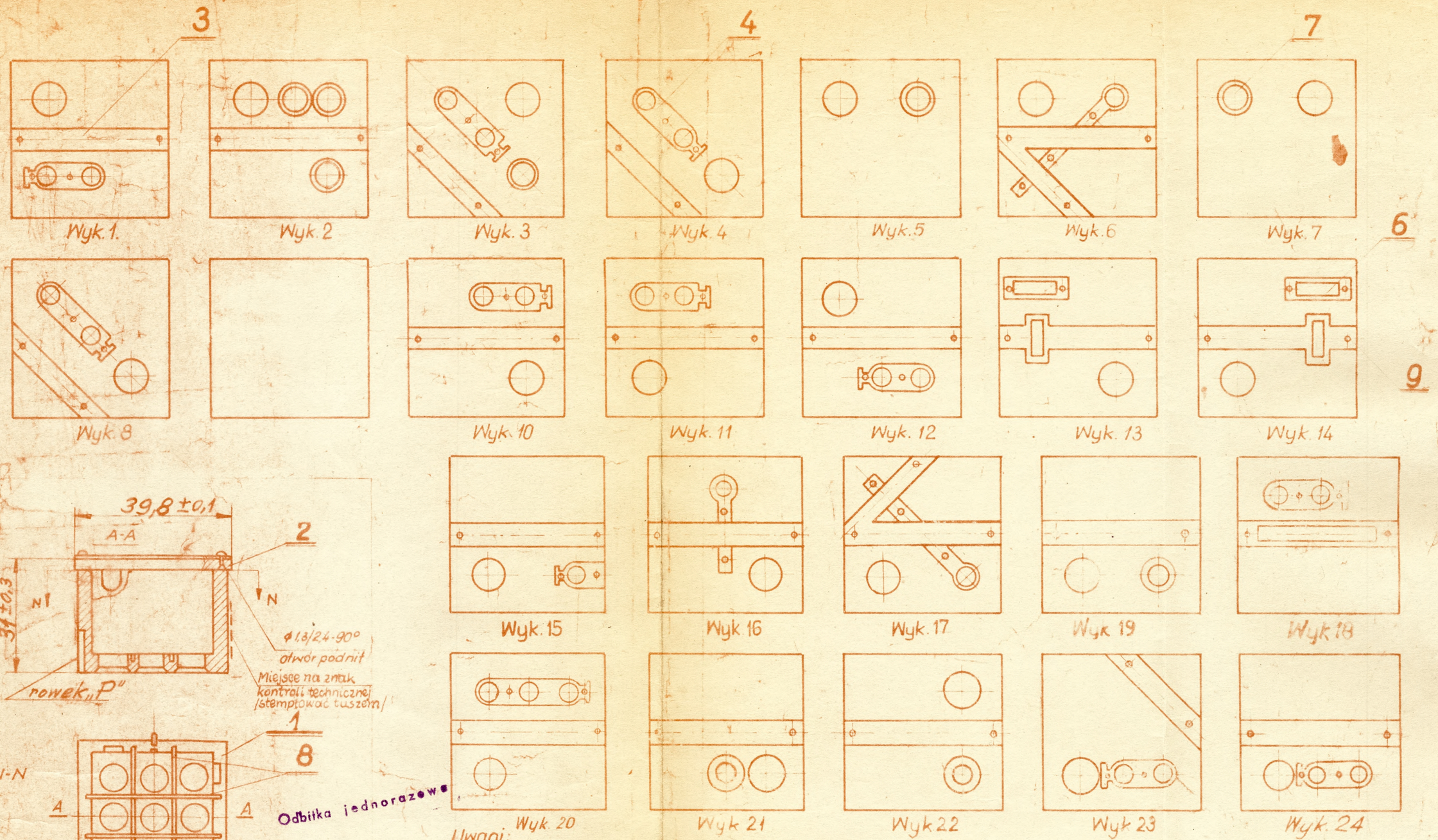
ELEMENT PŁYTY CZOŁOWEJ

niewyświetlany z przełącznikiem

1:1 Spis artykułów

AW 204

AW 204



Odbitka jednorazowa

ARCHIWUM
Techniczne K
29 LISTOP 1985

Uwagi:

1. Soczewkę osadzić na kleju hermol nr mat. 9053.18.00.
2. Otwory pod nity ϕ 1,3/2,4-90° wiercić wg. symboli. 3. Otwory pod oprawki trójkątne rozwiercać na wymiar ϕ 10/ϕ 12-1mm. Opaska różnikowa

Uwagi:

1. Soczewki (7) o określonych kolorach, w odpowiednich symbolach semaforów, montować wg. płyty czołowej danej nastawnicy.
2. Układ ścianek w komorze poz. 1 dobierać wg. rys wyjaśniającego 3-00036, w zależności od ilości ścianek, podanej w specyfikacji dla danego elementu płyty czołowej oraz od usytuowania tegoż elementu na płycie czołowej nastawnicy.
3. Płytkę poz. 2 elementu płyty czołowej montować wg. płyty czołowej danej nastawnicy, przyczym zwrócić uwagę aby w komorze poz. 1 rowek „P" znajdował się zawsze po lewej stronie elementu. Płytkę kleić klejem „Butapren", w czterech [illegible] komory w które wchodzą uszka płytki. Przy mont. płyty czołowej

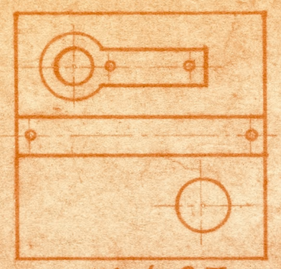
AW 20	Z.J. 13.12.58.	9.11. 17.11.58.	**ELEMENT PŁYTY CZOŁOWEJ** z powtarzaczami semaforowymi i przełącznikiem.
		18.2.59	1:1 Spis artykułów

AW 205

2 1

AW 205

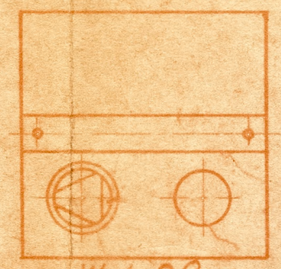
2 1



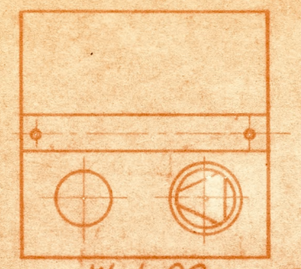
Wyk. 25

Wyk. 26

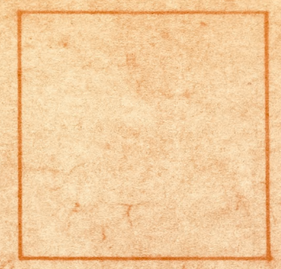
Wyk. 27



Wyk. 28



Wyk. 29



Odbitka jednorazowa

ARC
Techniczne K
29 LISTOP 1985

Zatwierdzono do produkcji

Zatwierdzono do eksploatacji

Zatwierdzono do technologii

prototypu

5834 b 06.10.73

5412 a 13.04.68

5252

Rozest. wyżej

Kor.

Konstr. | Data 22.XI.85 | Wer. | Zatw.

Z.W.U.S. Katowice

Podziałka 1:1

ELEMENT PŁYTY CZOŁOWEJ

z powtarzaczami semaforowymi i przełącznikiem

Spis. artykułów

AW20

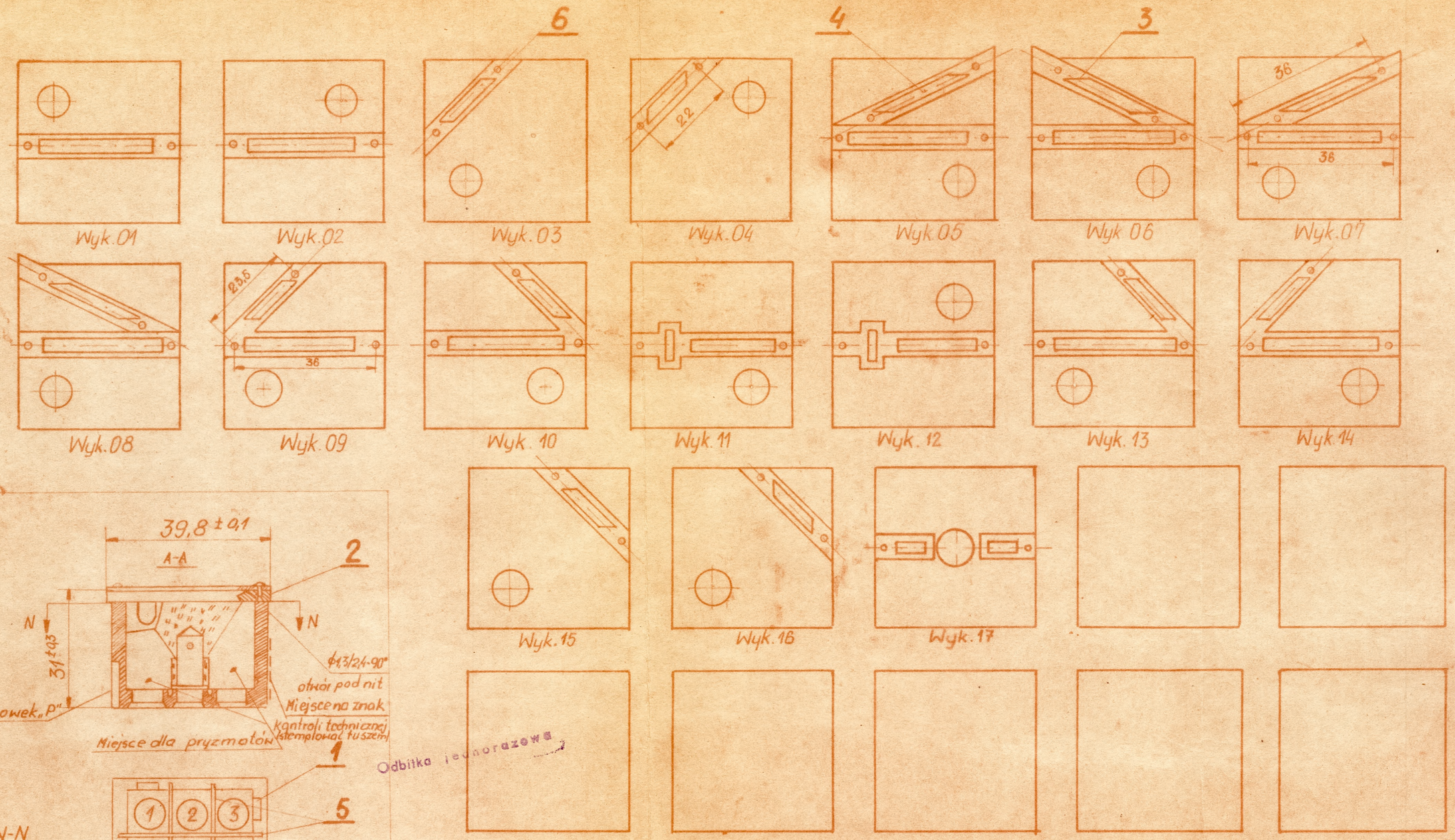
AW 205

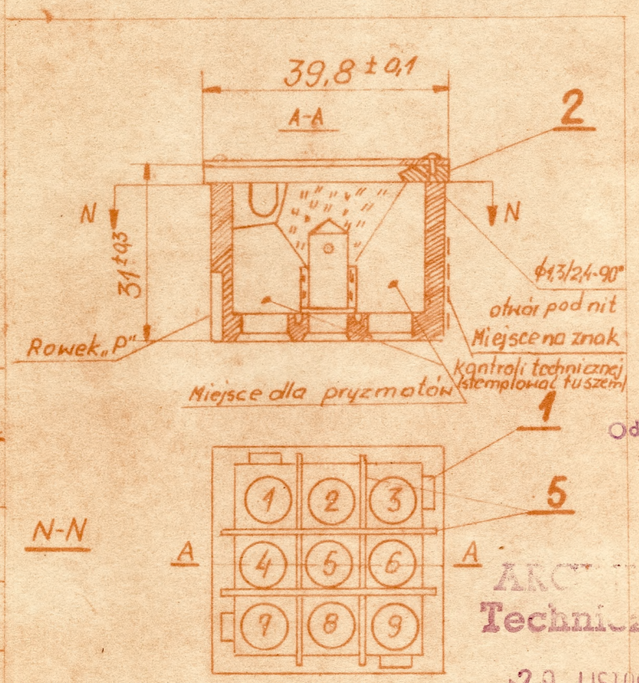
Ilość 2 | Art. nr 2

Należy do AW 20

Nr AW 205

Ilość 2 | Art. nr 2





Odbitka jednorazowa

ARC
Technic
29 LISTOP 1985

Uwagi:
1. Układ ścianek w komorze poz. 1 dobierać wg. rys. wyjaśniającego 3-00036, w zależności od ilości ścianek podanej w specyfikacji dla danego elementu płyty czołowej oraz od usytuowania tegoż elementu na płycie czołowej nastawnicy.
2. Płytkę poz. 2 elementu płyty czołowej montować wg. płyty czołowej danej nastawnicy, przyczym zwrócić uwagę aby w komorze poz. 1 rowek „P" znajdował się zawsze po lewej stronie elementu.
3. Po wmontowaniu pryzmatów o określonych barwach, które wyszczególniane są w specyfikacji danej nastawnicy, płytkę poz. 2 kleić klejem „Butapren", w czterech wgłębieniach komory w które wchodzą uszka płytki, przy montażu płyty czołowej

Uwagi:
1. Soczewkę poz. 4 osadzić na klej hermet. nr mat. 9053.18.00.
2. Otwory pod nity ϕ1,3/2,4-90° wiercić wg symboli.

5086/78 „9" 4.12.78		
5881 „f" 18.2.74		
5335 „e" 27.2.67		
5318 „d" 8.12.66		
5252 „c" 19.11.65		
„b" 15.12.59		
„a" 29.10.59		
Kor.		

Zatwierdzono do produkcji — data — podpis
Zatwierdzono do serii próbnej — data — podpis
Zatwierdzono do opracowania technologii — data — podpis
Zatwierdzono do wykonania prototypu — data — podpis

AW20
Przest. wyjaśn.

Konstr. Z.J. | Rys. D.A. | Weryf. | Kier. | Data | Zatw.

ZWUS Katowice

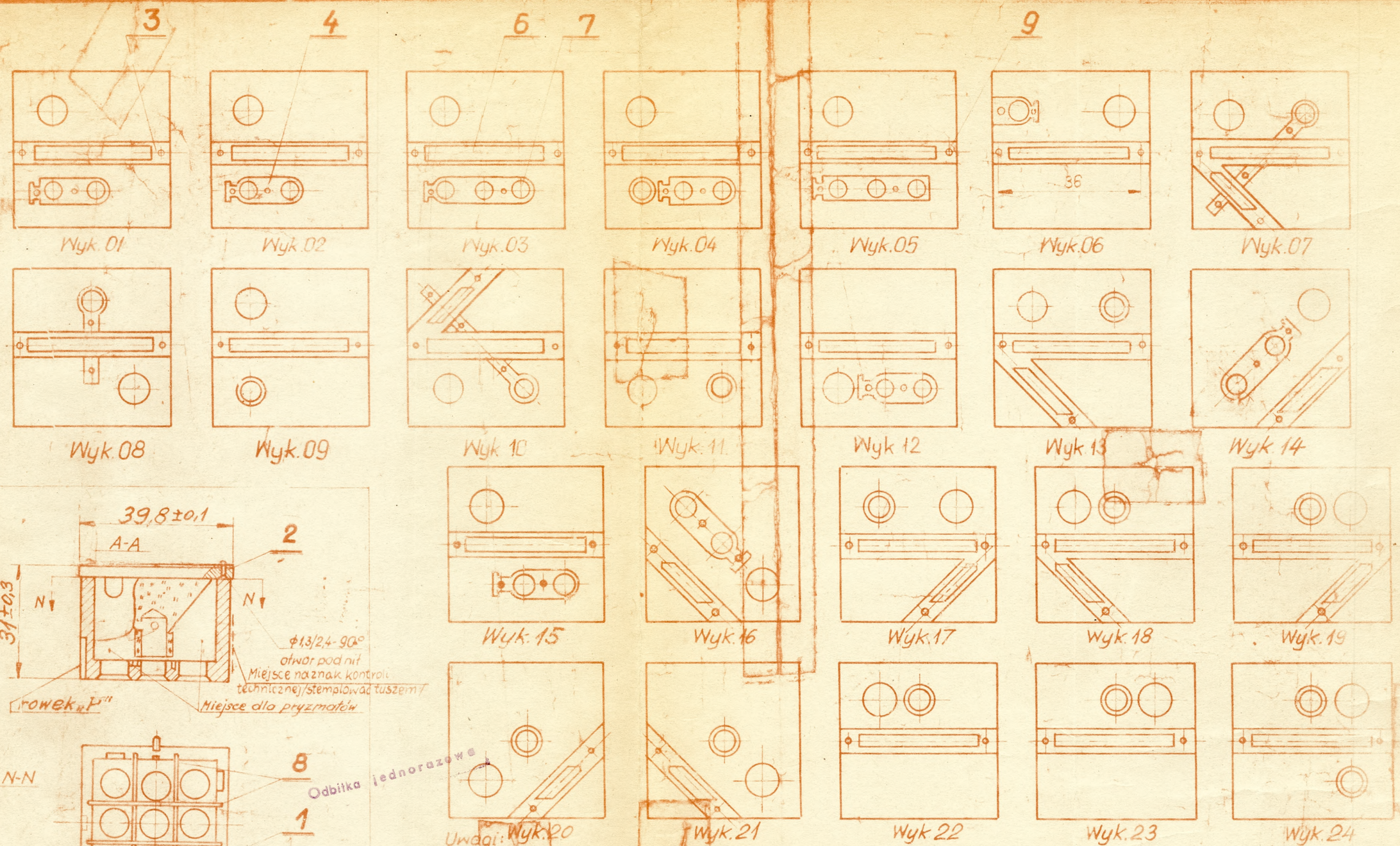
Podziałka 1:1

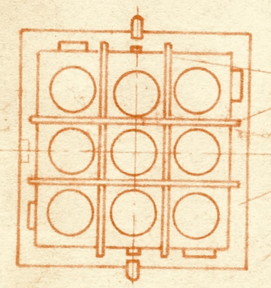
ELEMENT PŁYTY CZOŁOWEJ
z wyświetlonymi odcinkami torów i przełącznikami
Spis artykułów

Należy do:
Nr AW 206
Il. ark. | Ark. nr

Należy do:
Nr AW 206
Il. ark | Ark. nr

Zamiast





Odbitka jednorazowa

ARC
Techniczne
29 LISTOP 1985

Uwagi:
1. Soczewkę osadzić na kleju hermol nr mat 9053.18.00.
2. Otwory pod nity ϕ1,3/2,4-90° wiercić wg. symboli.
3. Otwory pod oprawki trójkątne rozwiercać na wymiar ϕ10/ϕ12 −1mm. Oprawkę roznitować.

Uwagi:
1. Soczewki (7) o określonych barwach, w odpowiednich symbolach semaforów, montować wg. płyty czołowej danej nastawnicy.
2. Układ ścianek w komorze poz. 1 dobierać wg. rys. wyjaśniającego 3-00036, w zależności od ilości ścianek podanej w specyfikacji dla danego elementu płyty czołowej oraz od usytuowania tegoż elementu na płycie czołowej nastawnicy.
3. Płytkę poz. 2 elementu płyty czołowej montować wg. płyty czołowej danej nastawnicy, przyczym zwrócić uwagę aby w komorze poz. 1 rowek „P" znajdował się zawsze po lewej stronie elementu.
4. Pryzmat montować w określonych barwach, które wyszczególnione są w specyfikacji danej nastawnicy, płytkę poz. 2 kleić klejem „Butapren", w szczeliny wgłębieniach korpusu w które wchodzą uszka płytki, przy montażu płyty czołowej.

5881				
"d" 18.2.74				
5834				
"i" 10.10.73				
5412				
"h" 13.04.68				
5336				
28.2.69				
5318				
"f" 9.XII.66				
5252				
"e" 9.X.65				
5032				
"d" 7.XI.63				
5007				
31.5.61				
"b" 15.12.59				
"a" 27.10.59				
Z.J. 13.12.58	Ø.P. 11.12.58			
	28.2.07	Zawi		
		Skab	1:1	

AW 20

ELEMENT PŁYTY CZOŁOWEJ

z powtarzaczami semaforów, wyświetlonymi odcinkami torów i przełącznikami.

Spis artykułów

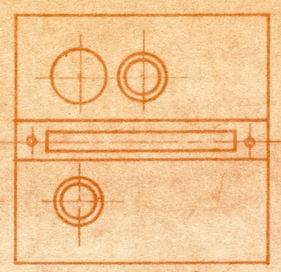
AW 207

2 1

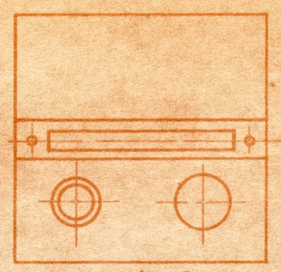
AW 20

AW 207

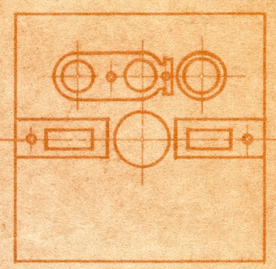
2 1



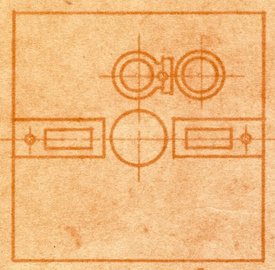
Wyk.25



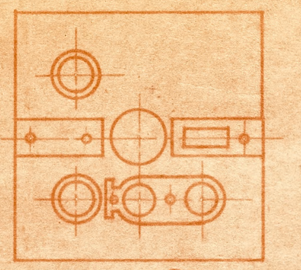
Wyk. 26



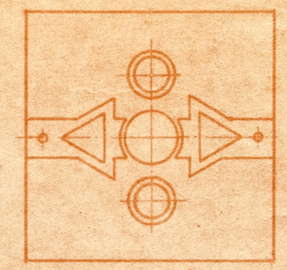
Wyk. 27



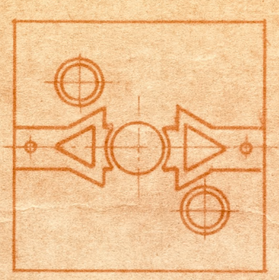
Wyk. 28



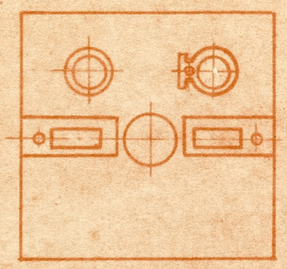
Wyk. 29



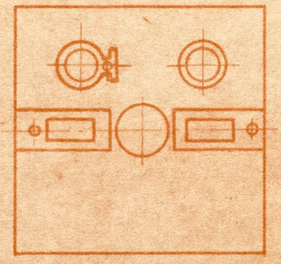
Wyk.30



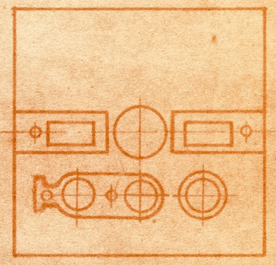
Wyk.31



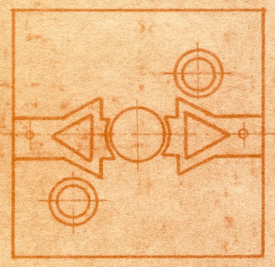
Wyk.32



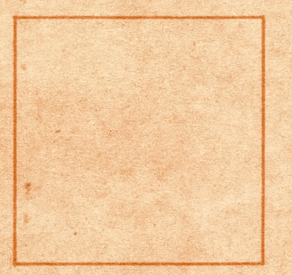
Wyk.33

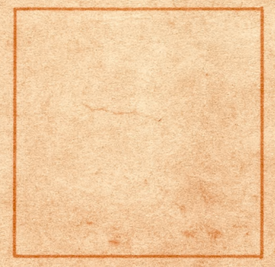


Wyk. 34



Wyk.35





Odbitka techniczna

ARCHIWUM
Techniczne K
29 LISTOP 1985

Zatwierdzono do produkcji
Zatwierdzono do serii
Zatwierdzono do opracowania technologii
Zatwierdzono do wykonania prototypu

05048
b
4.9.76
30.11.73
a
5857
5834

Przezn. dokum.
Kor.

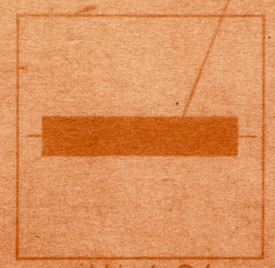
Konstr. Rysował Wczytał
Kier. Zatw. 17.10.73r
Z.W.U.S. Katowice
Podziałka 1:1

ELEMENT PŁYTY CZOŁOWEJ
z powtarzaczami semaforów wyświetlanymi odcinkami torów i przełącznikami
Spis artykułów

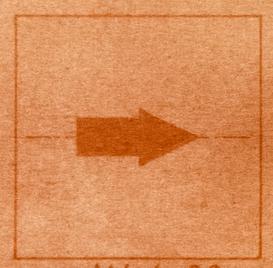
Należy do AW 20
Nr **AW 207**
Il. ark. 2 Ark. nr 2

Należy do AW 20
Nr **AW 207**
Il. ark. 2 Ark. nr 2

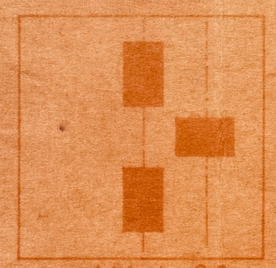
Zamiast



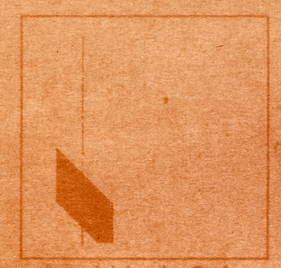
Wyk.01



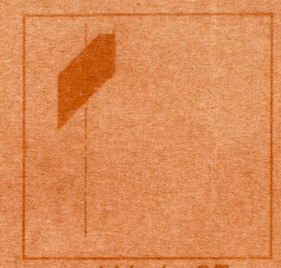
Wyk.02



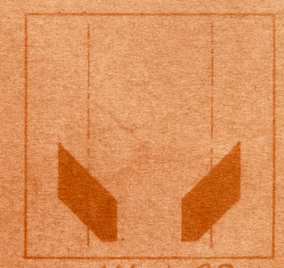
Wyk.03



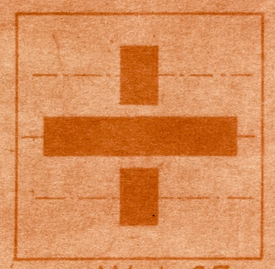
Wyk.04



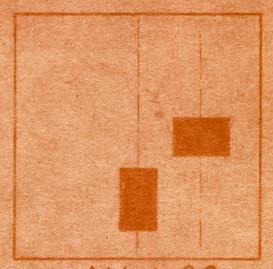
Wyk.05



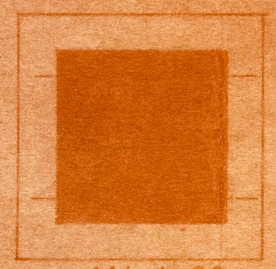
Wyk.06



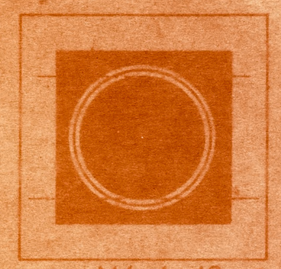
Wyk.07



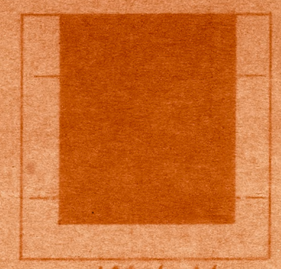
Wyk.08



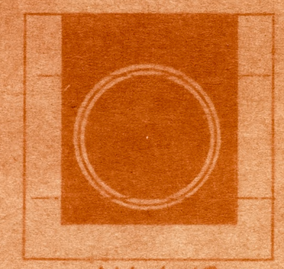
Wyk.09



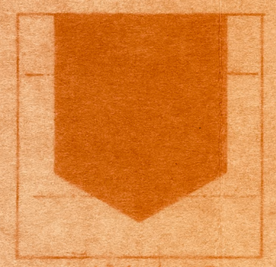
Wyk.10



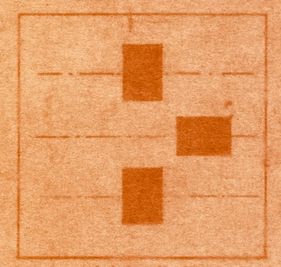
Wyk.11



Wyk.12



Wyk.13

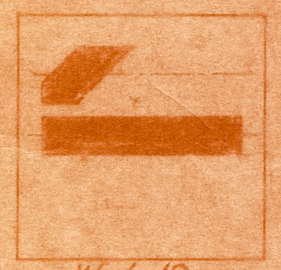


Wyk.14

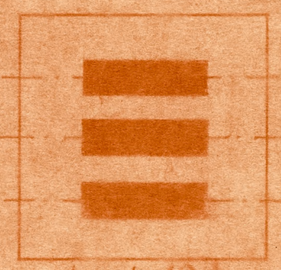
Wyk.15

Wyk.16

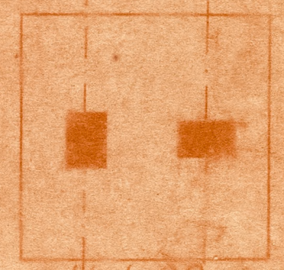
Wyk.17



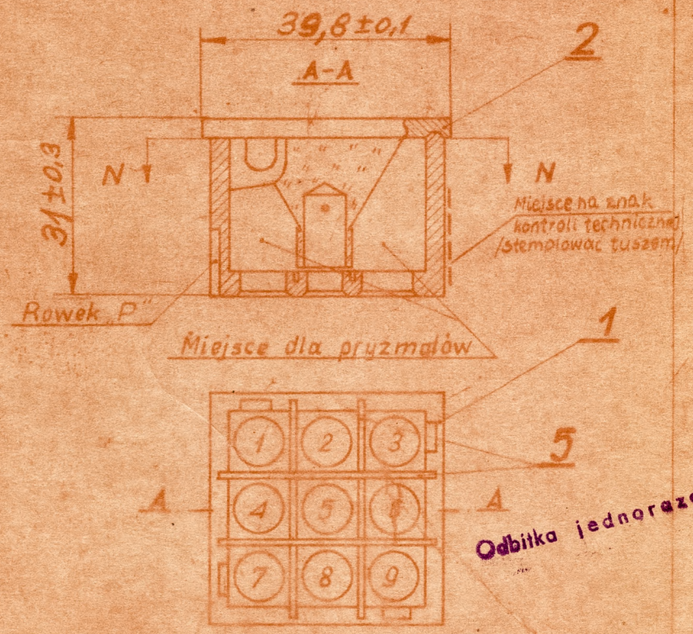
Wyk.18



Wyk.19



Wyk.20



Uwagi:

1. Soczewkę poz.3 osadzić na kleju h[illegible] nr mat. 9053.18.00.

Odbitka jednorazowa

AR[illegible] Techniczne

29 LISTOP 1985

Uwagi:

1. Układ ścianek w komorze poz.1 dobierać wg rysunku wyjaśniającego 3-00036 w zależności od ilości ścianek podanej w specyfikacji dla danego elementu płyty czołowej i od usytuowania tegoż elementu na płycie czołowej.
2. Płytkę poz.2 elementu płyty czołowej montować wg płyty czołowej danej nastawnicy, przyczym zwrócić uwagę, aby w komorze poz.1 rowek „P" znajdował się zawsze po lewej stronie elementu.
3. Po wmontowaniu pryzmatów o określonych barwach, które wyszczególnione są w specyfikacji danej nastawnicy, płytkę poz.2 kleić klejem „Bulapren" w 4 wgłębieniach komory w które wchodzą uszka płytki, przy montażu płyty czołowej.
4. Powierzchnie świecące zaciemniono.
5. Linie osiowe wskazują kierunek usytuowania soczewek.

Zatwierdzono do wyk. [illegible]

5881 „e" 18.2.66
5335 „d" 22.2.62
5318 „c" 8.XII.65
5292 „b" 9.9.66
5276 „a" 18.5.66
5268

Z.W.U.S.

ELEMENT PŁYTY CZOŁOWEJ

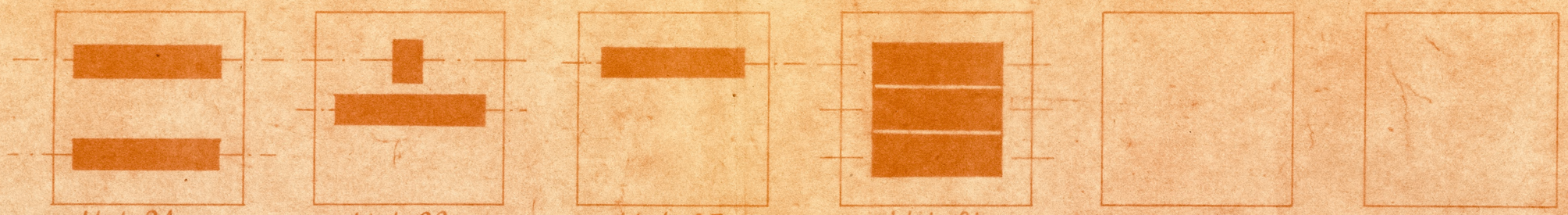
z wyświetlaczem [illegible] torów

Spis artykułów

AW 208

2 | Ark. nr 1

AW 208



Ogólnika 1 egzemplarzowa

ARCHIWUM
Techniczne K
29 LISTOP 1985

Zatwierdzono do wykonania prototypu

Zatwierdzono do produkcji

Zatwierdzono do seri

Zapoznano do stosowania w technologii

5065/71
a
2.10.71

5292

AW20

Kontr. Bilr. 9.9.66 11.9.66

Zatw. 12.9.66

Z.W.U.S. Katowice

Ponowiono 1:1

ELEMENT PŁYTY CZOŁOWEJ

z wyświetlanymi odcinkami tarcz [illegible]

AW20

AW 208

Arkusz 2 Ark. nr 2

Uwaga: Uwagi patrz arkusz nr 1.

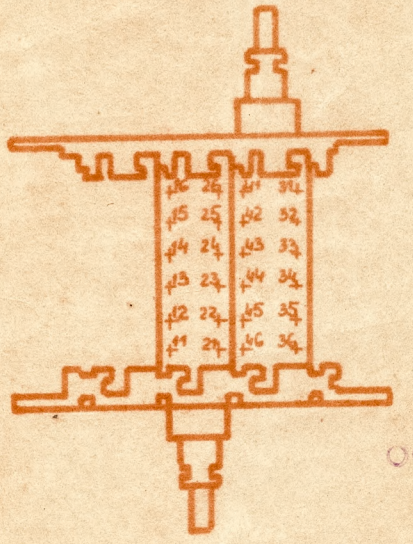
Należy do AW20

Nr AW 208

Ark. 2 Ark. nr 2

Widok elementu świetlnego z góry

Widok elementu świetlnego z dołu



Widok elementu przełączającego

Techniczne
29 LISTOP 1985

Zatwierdzono do produkcji — data — podpis

Zatwierdzono do serii próbnej — data — podpis

Zatwierdzono do opracowania technologii — data — podpis

Zatwierdzono do wykonania prototypu — data — podpis

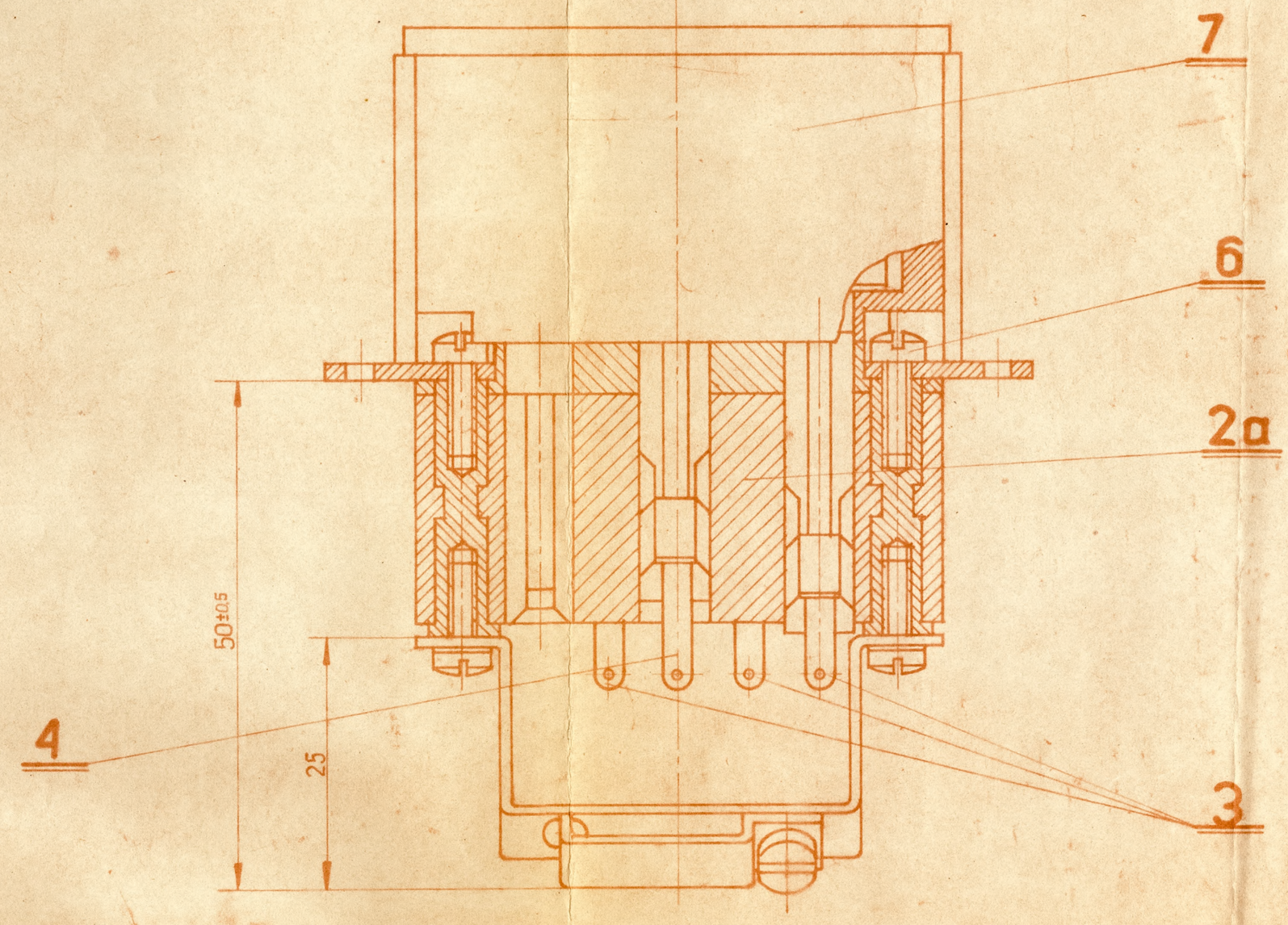
Poz. wyjaś. | Kor.

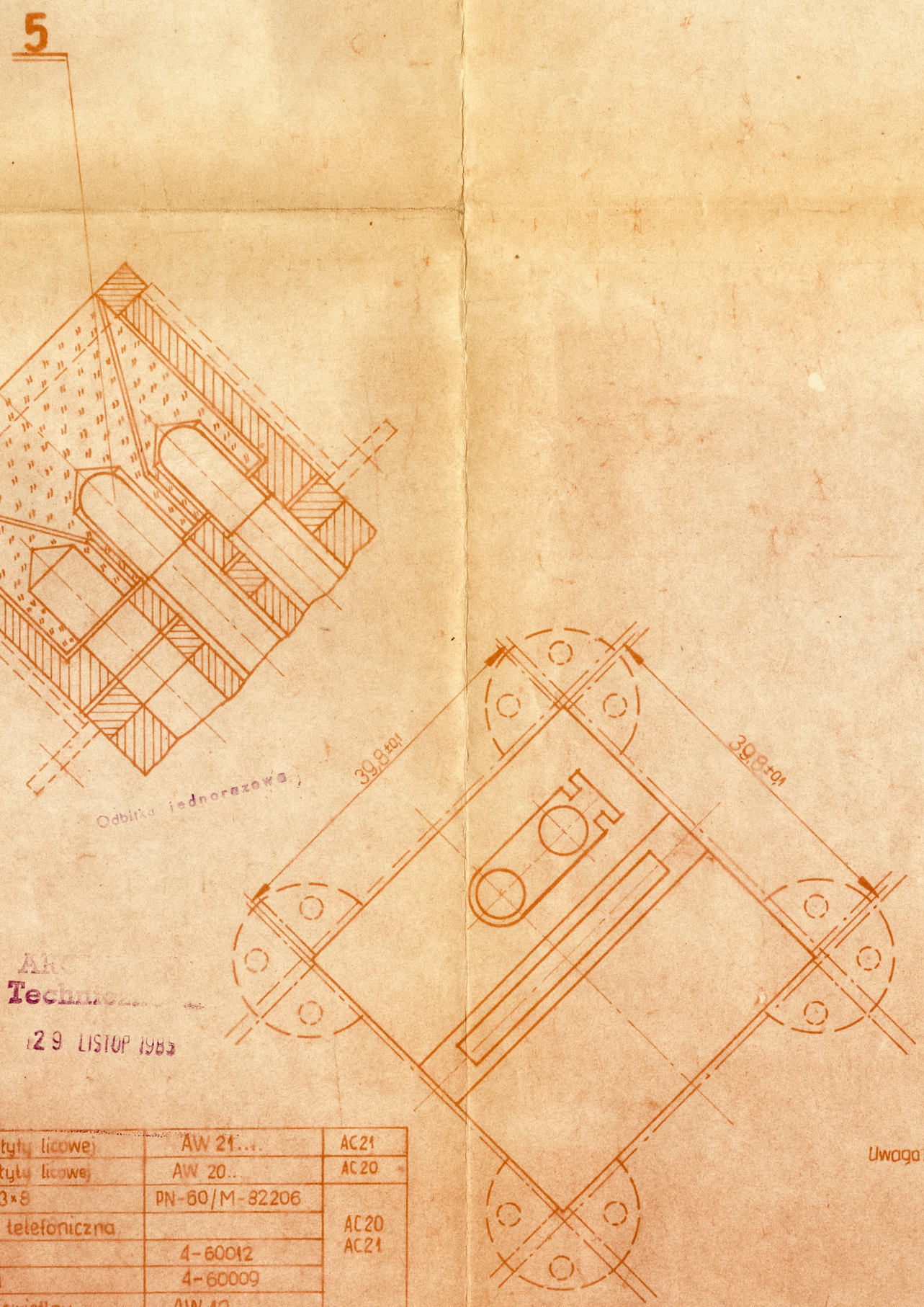
Konstr.	Rys. 8.4.82	Wery. H. U.	Należy do:
Kier.	Data 8.04.82	Zatwierdz.	Nr 4-00140
ZWUS Katowice	Podziałka		Ilość ark.

OZNACZENIE ZACISKÓW ELEMENTÓW KOSTKOWYCH AW 10 i AW 11

Rysunek wyjaśniający

Zamiast





Odbitka jednorazowa

AR
Technic
29 LISTOP 1983

Poz	Ilość	Nazwa	Nr artykułu	Należy do:
7	1	Element płyty licowej	AW 21...	AC21
7	1	Element płyty licowej	AW 20...	AC20
6	2	Wkręt M3×8	PN-60/M-82206	AC20 AC21
5	wg potrzeb	Żarówka telefoniczna		
4	wg potrzeb	Sprężyna	4-60012	
3	wg potrzeb	Sprężyna	4-60009	
2a	1	Element świetlny	AW 10...	

Uwaga: W nastawnicach kostkowych z nieizolowaną kratownicą, stosować należy element świetlny AW 10001. W nastawnicach z kratownicą izolowaną, gdzie wykorzystana jest ona jako masa stosować elementy AW 10000.

Na zamówienie: AC21 AC20

Poz. wyjaś. | Techn. kor. | Konst. kor. | 5313 2.8.66

Poj. | Bez. M.Z. 15.12.71 | Mat.

Norma | Data 15.12.71 | Arch.

Z.W.U.S. KATOWICE 12 | Skala 2:1

Wzór

ELEMENT ŚWIETLNY

Należą do: AC20, AC21

2-00010

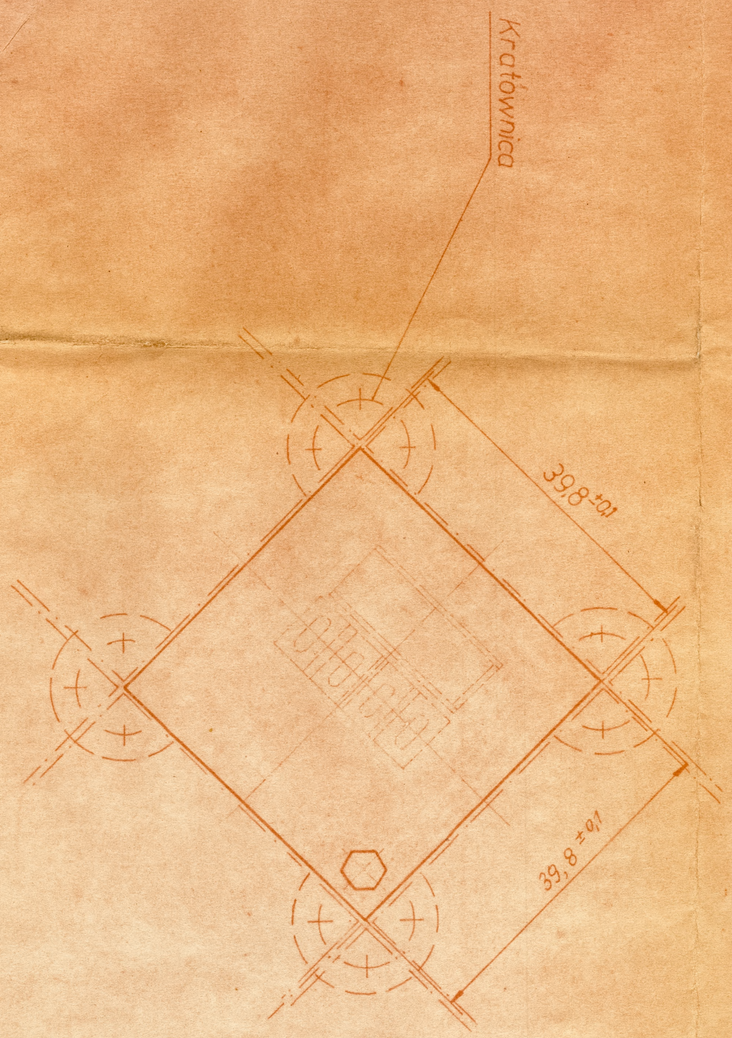
Ilość ark. 3 | Ark. nr 2

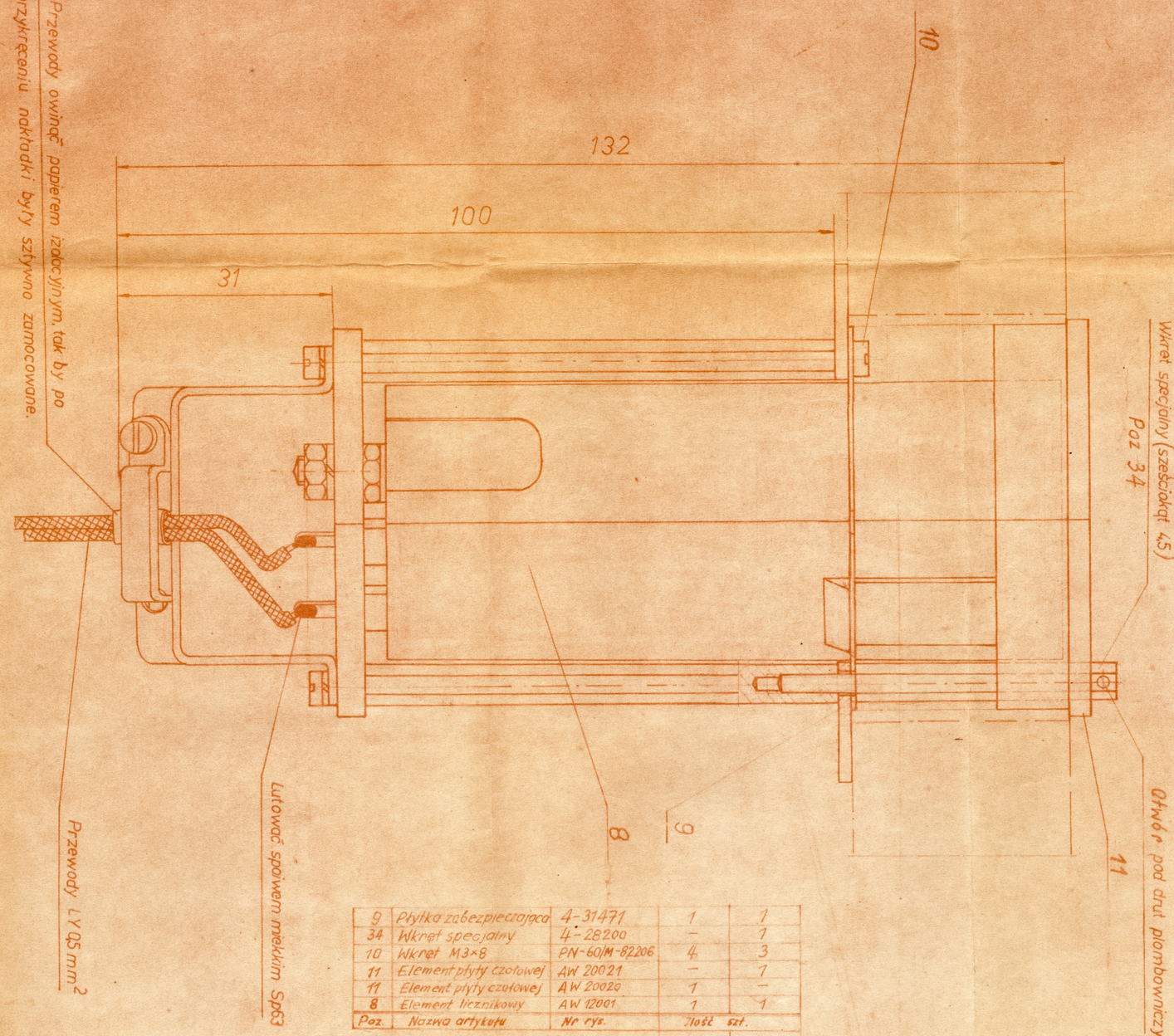
Rys. wyjaśniający

Należą do: AC20, AC21

2-00010

Ilość 3 | Ark. nr 2





Poz.	Nazwa artykułu	Nr rys.	Ilość szt.	
9	Płytka zabezpieczająca	4-31471	1	1
34	Wkręt specjalny	4-28200	–	1
10	Wkręt M3×8	PN-60/M-82206	4	3
11	Element płyty czołowej	AW 20021	–	1
11	Element płyty czołowej	AW 20020	1	–
8	Element licznikowy	AW 12001	1	1
			Kompletny licznik nie przystosowany do blombowania indywidualnego	Kompletny licznik przystosowany do blombowania indywidualnego

Odbitka jednorazowa

ARCHIWUM Techniczne 29 LISTOP 1985

Zatwierdzono do produkcji | Zatwierdzono do prób | Zatwierdzono do wdrożenia | Zatwierdzono do opracowania technologii | Zatwierdzono do wykonania

AC 20 | Poz. | Nr. | 5019/82 6 | 12.06.82 | 5313 a 29.11.66

Skanowanie: Artur Palka

Zamiast | Zastąpi | Rys. WZ 27.04.1982 | Kier. | Data 12.05.82 | Podstawa | ZWUS Katowice | Podziałka 2:1

Licznik kompletny

Rys. wyjaśniający

Należy do: AC 20

Nr 2-00010

Il. ark. 3 | Ark. nr 3

Odbitka jednorazowa

Należy do: AC 20

Nr 2-00010

Il. ark. 3 | Ark. nr 3